

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала

Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 133

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

ФР-700 (доулавливания). Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,827
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. "08" 11 2019г.

Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Лупанов В.И. " " 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 134

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. ФР-700 (доулавливания).

Антикоррозийная защита.


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	3 Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	4 м ²	5 212,6	6 подрядчик	7 Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	8 тн	9 3,827
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	212,6	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	70,2
6		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	24	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,9

Дефектная ведомость № 134

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№000005111 цеха №9.
ФР-700 (доулавливания). Антикоррозийная защита.

7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м ²	212,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	68
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра Эмалью КО-814, (за 2 раза)	м ²	24	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,5
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. “08” “11” 2019г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. “08” “11” 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лутанов В.И. “08” “11” 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"08" 11 2019г.
Кудряшев А.А.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
"08" 11 2019г.
Афанасьев А.А.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 135

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ сальников	3 Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик		шт.	9
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт.	12	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 6=5м	шт. кг. кг.	80 4 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1 шт.- 0,360тн, внутри помещения.	шт.	1	подрядчик			
4		Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1 шт.- 0,360тн, внутри помещения.	шт.	1	подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АГТ 8Х8	кг. кг. кг.	1 0,3 0,2
5		Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн - 1шт., внутри аппарата, в респираторе.	шт.	6	подрядчик			

Дефектная ведомость № 135

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

6		Монтаж рукавных плит размером 1808х1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, в респираторе, простой узел.	шт	6	порядчик	Болт М10х35 Гайка М10 Болт М16х90 Гайка М16 Прижимной уголок Прижимная пластина	кг кг кг кг шт шт	10 5 10 5 120 120
7		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206 (выбивка и набивка) масса 1 шт.-0,144тн	шт	6	порядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	24
8		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6тн на высоту 3м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит в респираторе внутри аппарата.	шт	12	порядчик			
9		Разборка и сборка простых узлов сборок весом 0,018тн рукавных плит 603х452 в респираторе, внутри аппарата.	шт	48	порядчик			
10		Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1 шт.-0,018тн	шт	48	порядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5м	кг	40
11	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	порядчик			
12		Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	порядчик			
13	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	порядчик			

Дефектная ведомость № 135

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

14		Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576-1 комплект)	компл	1	подрядчик	Пружина L=90мм, ст.65Г Крючок Шайба 12 Гайка M12	шт шт кг кг	576 576 4 20
15	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-700 в секциях 900х500, масса 1 шт.-0,14тн., снаружи аппарата	шт	6	подрядчик			
16		Монтаж крышек люков-лазов ФР-700 в секциях 900х500, масса 1 шт.-0,14тн., снаружи аппарата	шт	6	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Электроды МР-3 Ø4мм	кг тн	12 0,025
17	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг люков 900х500(люки-лазы), размером 800х1100 из ст.3, масса 1 латки-0,035тн, всего -6шт.	шт	6	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3Ø4мм	тн тн	0,216 0,020
18		Ремонт корпуса ФР-700 методом замены дефектных участков латками.			подрядчик	Акт скрытых дефектов.		
19	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9 _____ Тишковский В.П. "08" 11 2019г.

Старший мастер цеха №9 _____ Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ _____ Лупанов В.И. "08" 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
Кудряшев А.А.
«02» 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
Афанасьев А.А.
«02» 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 136

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№000005111 цеха №9.
Изоляция фильтра ФР-700 (доулавливания) в корпусе цеха.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	71,2	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	71,2	подрядчик			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ²	71,2	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,382 1,2/857
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м ³	5,7	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	5,7 6,8
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,9	подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных.	м ²	20,9	подрядчик			
7		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя	м ³	3,34	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	3,34 4,0

Дефектная ведомость № 136

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№0000051111 цеха №9. ФР-5000.

Изоляция фильтра ФР-700(доулавливания) в корпусе цеха.

8	Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м ²	20,9	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,112 0,355/254
9	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м ²	43,62	подрядчик			
10	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ²	43,62	подрядчик			
11	Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м ²	43,62	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,234 0,742/530
12	Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м ³	3,49	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	3,49 4,2
13	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м ² верт проект	89	подрядчик			
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м ² верт проект	79	подрядчик			
15	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П.

Ершов О.В.

 Лупанов В.И.

«08» 11 2019г.

«08» 11 2019г.

«08» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №137

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9.
ФР-5000(предремонтная подготовка).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ² верт. проек.	457	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	10,1
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,0
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м ²	167,3	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,01
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Типковский В.П. "08" 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

Лупанов В.И. "08" 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"02" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"02" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 139

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9. ФР-5000. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м ² Верг. проекц.	457	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	10,1
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м ²	560	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	185
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м ²	560	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	179,2
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,0
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	подрядчик			

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9. ФР-5000.
 Дефектная ведомость № 138
 Антикоррозийная защита.

8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м ²	49,7	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	16,4
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м ²	49,7	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	17,5
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "08" 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. "08" 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №139

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Отделение улавливания и ФР-5000

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	14	подрядчик			
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	14	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГТ 16х16	шт. кг. кг.	168 7 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик			
4		Монтаж заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик	Шпилька М12х140 (изг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт. кг. кг.	16 2 2
5	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4,масса 1шт.-0,072тн.	шт.	4	подрядчик			

6		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300 Ру4, масса 1 шт.-0,072тн.	шт.	4	подрядчик	Набивка АГТ 16х16 Болт М16х90 Гайка М16	кг кг кг	7 6 3
7	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт	7	подрядчик			
8		Монтаж взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
9		Срезка и приварка примыканий седел взрывных клапанов ф600мм фильтра (0,09тн).	шт/тн	7/0,09	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	тн тн	0,015 0,090
10		Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
11	Коррозия	Демонтаж в металлолом опоры под 3ГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик			
12		Изготовление опоры под 3ГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Уголок 63Х63Х5, Ст.3 Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм Швеллер 16	тн/пм тн тн/пм	0,029/6 0,002 0,029/2
13		Монтаж опоры под 3ГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Электроды УОНИИ 13/55 ф 4мм	тн	0,001
14	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	7	подрядчик			
15		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,025
16	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг люков900х600(люки-лазы), размером 800х1100 из ст.3, масса 1латки-0,035тн, всего -7шт.	шт	7	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3ф4мм	тн тн	0,252 0,020
17		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	12

18	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	3528	подрядчик			
19		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-3528шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	3528 3528
20	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн	шт	7	подрядчик			
21		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-0,100тн	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	тн	0,010
22		Срезка и приварка примыкающий крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500,снаружи аппарата	шт/тн	7/0,07	подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Лист ст3 5мм	кг тн	12 0,070
23		Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	20
24	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, ф600мм.,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	7	подрядчик			
25		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах, ф600мм., масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Гайка М16	кг	4
26		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), ф600мм.,снаружи аппарата.	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
27	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 603х452мм, масса 1 шт.-0,018тн,ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	294	подрядчик			
28		Монтаж рукавных плит размером 603х452мм,масса 1 шт.-0,018тн,ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	294	подрядчик			

29		Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1шт-0,018тн.	шт	294	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5мм Прижимные уголки Прижимные планки	кг шт шт	120 168 140
30	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн – 1шт., внутри аппарата.	шт	42	подрядчик			
31		Монтаж рукавных плит размером 1808х1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, простой узел	шт	42	подрядчик	Болт М10х35 Гайка М10	кг кг	10 5
32		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206 (выбивка и набивка) масса 1шт-0,144тн	шт	42	подрядчик	Шнур АС 25х25 25мм	кг	200
33		Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	300	подрядчик	Болт М16х90 Электроды ЦЛ-11ф 4мм	кг кг	53 10
34		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6тн на высоту 5м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	42	подрядчик			
35	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4, (атмосферная), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
36		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4 (атмосферная), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 14х14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
37	Коррозия	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1шт.-2,5тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик			
38		Монтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1шт.-2,5тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг	5 14 6

39	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80 Ру16, масса 1шт-0,016тн, внутри помещения.	шт.	3	подрядчик		
40		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80 Ру16, масса 1шт-0,016тн, с патрубками залива, слива, перелива внутри помещения.	шт.	3	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Поранит δ=3мм	кг кг кг 4 2 2
41	Сквозная коррозия	Демонтаж в металлолом патрубков залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	шт.	3	подрядчик		
42		Монтаж патрубков залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	шт.	3	подрядчик	Труба Ø89х5 ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн 0,06 0,003
43	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом опускных патрубков L=1700 Ø630х5 12X18Н10Т (из коллектора чистого газа в секции фильтра), масса 1шт.-0,134тн на крыше аппарата на высоте 12м.	шт.	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø 4мм	тн 0,014
44		Монтаж опускных патрубков L=1700 Ø630х5 12X18Н10Т (из коллектора чистого газа в секции фильтра), масса 1шт.-0,134тн на крыше аппарата на высоте 12м	шт.	7	подрядчик	Труба Ø630х5 ст.12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	шт/тн кг 7/0,966 0,015
45		Наложение листа б=5мм на отверстия от вырезанных опускных патрубков, размером 1000мм x1000мм, ст.3, масса 1шт-0,039тн.	шт.	7	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55ф4мм	тн кг 0,281 35
46	Коррозия	Демонтаж конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра) на крыше фильтра Ø630- Ø900, б=5мм, ст.3, L=600мм, масса 1шт.-0,056тн, в металлолом.	шт.	7	подрядчик		
45		Монтаж конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра) на крыше фильтра Ø630- Ø900, б=5мм, ст.3, L=600мм, масса 1шт.-0,056тн.	шт.	7	подрядчик	Конфузор Ø630- Ø900, б=5мм Электроды МР-3 Ø 4мм	шт/тн кг 7/0,392 20
46	Коррозия	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(всас ВМ-17), масса 1шт.-0,8тн, внутри помещения.	шт.	1	подрядчик		

47		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(всас ВМ-17), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	5 7 4
48	Коррозия	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду450 Ру4(байпас ВМ-17), масса 1шт-0,09тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик			
49		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду450Ру4(байпас ВМ-17), масса 1шт-0,09тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 12x12 Шпилька М16x180 Гайка М16	кг шт кг	2 12 0,5
59		Ремонт корпуса секций и бункерной части ФР-5000 с заменой дефектных участков			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ.		
60	При производстве работ применяется респиратор.							
61	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. "08" 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. "08" 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.

«02» 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.

«02» 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 140

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9, ФР-5000.

Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	226,2	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	226,2	подрядчик			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ²	226,2	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,21 3,8/2747
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м ³	18,1	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	18,1 21,7
5	Физ. износ	Демонтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1700х1400 - 42шт., Ст.3 б=3мм., вес 1шт.-58,31 кг, в повторное использование	шт	42	подрядчик			
6		Монтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1700х1400 - 42шт., Ст.3 б=3мм., вес 1шт.-58,31 кг	шт	42	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4	тн	0,064
7	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м ²	103,8	подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 140


Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9, ФР-5000.
Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя	м ³	16,6	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	16,6 19,9
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м ²	175	подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м ²	175	подрядчик			
11		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м ²	175	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,939 2,9/2125
12		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м ³	14	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	14,0 16,8
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(7 шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик			
15		Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м ²	28,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,155 0,5/350
16		Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000(7 шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м ³	2,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	2,3 2,7

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 140
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9. ФР-5000.
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

17	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,7 м	м ² верт проект	713,3	подрядчик		
18	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,0 м	м ² верт проект	193,2	подрядчик		
19	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «08» 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. «08» 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. «08» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"02" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"02" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 44

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-1,323тн., всего-1шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/1,323	подрядчик			
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000, на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн., всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Полоса 50х5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д.1,2мм	тн тн тн тн тн тн	1,116 0,065 0,088 0,094 0,010 0,015
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн, всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,015

4		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323тн., всего-1 шт.	шт	1	подрядчик		
5	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 с разделкой в металлолом, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/0,532	подрядчик		
6		Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., на открытой площадке.	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Лист 2000x4000x5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св.д.1,2мм	0,434 0,027 0,087 0,004 0,005
7		Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	0,006
8		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000 масса 1 шт.-0,532тн.	шт.	1	подрядчик		
9	Физический износ	Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-1 шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт/тн	1/0,103	подрядчик		
10		Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1 шт.-0,103тн., всего-1 шт.	шт/тн	10,103	подрядчик	Лист 2000x4000x5мм. ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	0,106 0,002




ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 141
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

11	Монтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.-0,103тн., всего-1шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	1/0,103	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,005
12	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха № 9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. « 08 » 11 2019г.
 Ершов О.В. « 08 » 11 2019г.
 Лутанов В.И. « 08 » 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 142

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
Трубопровод чистого газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1220x5мм ст.12X18H10T, L=26,7м масса 1 мп-152,8кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 3,5м, в монтажном поясе	мп	26,7	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	8
2		Монтаж горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1220x5мм ст.12X18H10T, L=26,7м масса 1 мп-152,8кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 3,5м, в монтажном поясе	мп	26,7	подрядчик	Труба Ø1220x5 ст.12X18H10T, масса 1мп- 152,8кг Переход Ø1220xØ1020x5 12X18H10T (изг), массой-0,234тн-1шт, L=1,7м -1шт. Электроды ЦП11 Ø4мм	мп/тн шт кг	25,75/3,935 1 40
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1020x5мм ст.12X18H10T, L=14м.п. масса 1 мп-127,7кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 3,5м, в монтажном поясе	мп	14	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	4
4		Монтаж горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1020x5мм ст.12X18H10T, L=14м.п. масса 1 мп-127,66кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 3,5м, в монтажном поясе	мп	14	подрядчик	Труба Ø1020x5 Ст.12X18H10T, масса 1мп- 127,66кг Электроды ЦП11 Ø4мм	мп/тн кг	14,42/1,841 18
5	Коррозия	Демонтаж в металлолом трубы Ø630x5мм L=1,7мп-1шт, масса 1шт-0,134тн (всего 7шт), ст. 12X18H10T (от крыши ФР-5000 в коллектор чистого газа) внутри корпуса улавливания	шт/тн	7/0,938	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	8

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 142
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9.

Трубопровод чистого газа.									
6	Монтаж трубы Ø630x5мм L=1,7мп-1шт, (всего 7шт), ст. 12X18H10T (от крыши ФР-5000 в коллектор чистого газа) внутри корпуса улавливания	шт/тн	7/0,938	подрядчик	Труба Ø630x5 12X18H10T(изг), масса 1мп-78,61кг Электроды ЦП-11 Ø3мм	мп/тн кг	12,26/0,964 15		
7	Ремонт дефектного участка крыши ФР-5000 внахлест латками из листовой стали размером 900х900мм ст.3 б=5мм, масса 1шт 0,032тн, внутри корпуса улавливания, в респираторе.	шт	7	подрядчик	Лист 5мм ст.3 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн кг	0,231 4		
8	Врезка трубы Ø1020x5мм ст.12X18H10T в свечу ФР-5000 остаточного газа Ø1020 ФР-5000 в внутри корпуса улавливания, на высоте 12.0м, в монтажном поясе	шт	1	подрядчик	Электроды ЦП-11 Ø4мм	кг	4		
9	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.								

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. «08» 11 2019г.

Ершов О.В. «08» 11 2019г.

Лупанов В.И. «08» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"08" 11 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 143

Капитальный ремонт установки по произв тут Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9. Изоляция трубопровода чистого газа.

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	108,4	подрядчик		8	9
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	102,1	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	8,17	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	8,17 9,8
4		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	108,4	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,582 1,84/1316
5	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	29,5	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	26,5	подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 143
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода чистого газа.

7		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	2,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	2,12 2,55
8		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	29,5	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,16 0,50/358
9	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм, L=1,7м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	6,8	подрядчик			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм мм, L=1,7м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	6,4	подрядчик			
11		Монтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм мм, L=1,7м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	0,51	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,51 0,6
12		Монтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм, L=1,7м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	6,8	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,036 0,12/83
13	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	51,9	подрядчик			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	48,4	подрядчик			




ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 143
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Изоляция трубопровода чистого газа.

15	Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из матов минераловатных на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ³	3,87	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	3,87 4,64
16	Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из стали оцинкованной на высоте 3,5м в монтажном поясе.	м ²	51,9	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,279 0,88/630
17	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 3,5м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м ² верт. проект	39	подрядчик			
18	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «08» 11 2019г.
 Ершов О.В. «08» 11 2019г.
 Лупанов В.И. «08» 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
Кудряшев А.А.
«08» 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
Афанасьев А.А.
«08» 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 144

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Трубопровод доулавливания.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ внутренн их частей	3 Демонтаж в повторное использование фланцевой заслонки Ду-300 (всас и выкид вентилятора), масса 1шт-0,040тн на открытой площадке. Монтаж фланцевой заслонки Ду-300 (всас и выкид вентилятора), масса 1шт-0,040тн на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Набивка АГТ16х16	шт	2
2	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода доулавливания, (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=62м, на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	62	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	7
4		Монтаж трубопровода доулавливания, (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=62м, на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	62	подрядчик	Труба Ø325х5 12Х18Н10Т, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325х5, 12Х18Н10Т, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦП-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	53,40/2,149 7 15

Дефектная ведомость № 144

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.




Трубопровод доулавливания.

5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода доулавливания, (от всаса вентиллятора до БСК-40), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=18м, на открытой площадке, на высоте 4,0м, в монтажном поясе.	мп	18	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	2
6		Монтаж трубопровода доулавливания, (от всаса вентиллятора до БСК-40), Ø325х5мм, ст. 12Х18Н10Т, L=18м, на открытой площадке, на высоте 4,0м, в монтажном поясе.	мп	18	подрядчик	Труба Ø325х5 12Х18Н10Т, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325х5, 12Х18Н10Т, массой 0,028тн-1шт., L=0,707м-1шт Отвод Ø325х5, 12Х18Н10Т, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦУ-11 Ø4мм	мп/тн шт шт кг	1 3 15
7	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ


 Типковский В.П. «08» 11 2019г.

 Ершов О.В. «08» 11 2019г.

 Лупанов В.И. «08» 11 2019 г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 145

Капитальный ремонт установок по производству Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода доулавливания

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=53,40м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м ²	81,36	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=53,40м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м ²	67,94	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=53,40м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м ³	5,44	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	5,44 6,52
4		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=53,40м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м ²	81,36	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,437 1,38/988
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м ²	15,46	подрядчик			

6	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	12,9	подрядчик			
7		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ³	1,03	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,03 1,24
8		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	15,46	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,083 0,26/188
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, L=13,3м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	20,26	подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, L=13,3м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	16,92	подрядчик			
11		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, L=13,3м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ³	1,35	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,35 1,62
12		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, L=13,3м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	20,26	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,109 0,34/246

13	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	6,63	подрядчик			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	5,53	подрядчик			
15		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ³	0,44	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,44 0,53
16		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	6,63	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,036 0,11/81
17	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=0,707м), всего-1 шт., общая длина 0,707м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	1,08	подрядчик			
18	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=0,707м), всего-1 шт., общая длина 0,707м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	0,90	подрядчик			
19		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=0,707м), всего-1шт., общая длина 0,707м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ³	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,07 0,09

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 145

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.




Изоляция трубопровода доулавливания

20	Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК-40), Ø325мм, (L=0,707м), всего-1шт., общая длина 0,707 м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	1,08	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,006 0,02/13
21	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,0м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м ² верт. прое к	24	подрядчик			
22	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,0м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м ² верт. прое к	36	подрядчик			
23	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «08» 11 2019г.
 Ершов О.В. «08» 11 2019г.
 Лупанов В.И. «08» 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

« 08 » 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

« 08 » 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 146

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Трубопровод выгрузного коллектора. Отделение улавливания ФР-5000

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=51,8мп, внутри корпуса улавливания.	мп	51,8	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	8
2		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=51,8мп, внутри корпуса улавливания.	мп	51,8	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Переход Ø325xØ273x5мм 12X18H10T(изг) массой-0,011тн-1шт, L=0,3м Электроды ЦП-11 Ø4мм	мп/тн шт шт кг	50,06/2,015 2 1 15
3	Физический износ	Демонтаж в повторное использование компенсатора линзового КЛЮ 300-1,0-20Д-М4 Ø325мм ст.12x18H10T	шт	1	подрядчик	Электроды МРЗØ4мм	кг	1
4		Монтаж компенсатора линзового КЛЮ 300-1,0-20Д-М4 Ø325мм ст.12x18H10T	шт	1	подрядчик	Электроды ЦП-11 Ø4мм	кг	2

5	коррозия	Демонтаж в металлолом люков-ревизок 200х300 ст.12Х18Н10Т, масса 1шт.- 0,005тн внутри корпуса улавливания.	шт/тн	9/0,045	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
6		Монтаж ревизок 200х300 ст.12Х18Н10Т, масса 1шт.-0,005тн внутри корпуса улавливания.	шт/тн	9/0,045	подрядчик	Люк-ревизка 200х300х150 ст.12х18н10т (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	9 5
7	Коррозия	Демонтаж в повторное использование люков- ревизок Ø219мм ст.12Х18Н10Т, массой 0,006-1шт, L=0,15м-1шт, внутри корпуса улавливания .	шт/тн	7/0,042	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
8		Монтаж люков- ревизок Ø219мм ст.12Х18Н10Т, массой 0,006-1шт, L=0,15м-1шт, внутри корпуса улавливания .	шт/тн	7/0,042	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	5
9	Коррозия	Демонтаж в металлолом переходов Ø450хØ325 L=0,25м-1шт, масса 1шт- 0,012тн, от выгрузной заслонки в нижний коллектор, внутри корпуса улавливания.	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
10		Монтаж переходов Ø450хØ325, L=0,25м-1шт, масса 1шт-0,012тн от выгрузной заслонки в нижний коллектор, внутри корпуса улавливания.	шт	7	подрядчик	Переход Ø450хØ325х5мм 12Х18Н10Т(изг) массой-0,012тн-1шт, L=0,25м Электрод ЦЛ-11 Ø3мм	шт кг	7 10
11	Коррозия	Демонтаж в металлолом перехода квадратного сечения 426х325мм 12Х18Н10Т L=0,3м-1шт, масса 1шт- 18,0кг, внутри корпуса улавливания.	шт/тн	2/0,036	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1

12		Монтаж перехода квадратного сечения 426х325мм 12Х18Н10Т L=0,3м-1шт, масса 1шт-18,0кг, внутри корпуса улавливания.	шт/тн	2/0,036	подрядчик	Переход 426х325х5мм 12Х18Н10Т(изг) массой-0,018тн-1шт, L=0,3м – 1шт. Электрод ЦЛ-11 Ø3мм	шт кг	2 2
13	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки Ø325(байпас, прием и выкид вентилятора на прямом ГТ 5шт), внутри корпуса улавливания.	шт	5	подрядчик			
14		Монтаж заслонки Ø325(байпас, прием и выкид вентилятора на прямом ГТ 5шт), внутри корпуса улавливания.	шт	5	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Набивка АГИ 14х14	кг кг кг	5 3,5 10
15	Коррозия	Демонтаж в металлолом трубопровода газотранспорта 12Х18Н10Т Ø325х5, L=9,0мп,(байпас прямого вентилятора) внутри помещения, на высоте 3м.в монтажном поясе.	мп	9,0	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3,5
16		Изготовление и монтаж трубопровода газотранспорта 12Х18Н10Т Ø325х5, L=9,0мп,(байпас прямого вентилятора) внутри помещения, на высоте 3м.в монтажном поясе.	мп	9,0	подрядчик	Труба Ø325х5мм 12Х18Н10Т, масса -1мп – 40,25кг Отвод Ø325х5, 12Х18Н10Т, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	6,28/0,253 2 8

Дефектная ведомость № 146
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
 Трубопровод выгрузного коллектора, прямого и обратного газотранспорта.

17	Коррозия	Демонтаж в металлолом опор газотранспортов.	тн	0,1	подрядчик			
18		Изготовление и монтаж опор газотранспортов.	тн	0,1	подрядчик	Швеллер 10 ст3 ГОСТ 8240-97 Паронит 3мм Уголок 75x75x5, ст.3 Электроды МР-3 Ø4	тн кг тн кг	0,052 3,4 0,052 10
19	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. « 08 » 11 2019г.

 Ершов О.В. « 08 » 11 2019г.

 Лупанов В.И. « 08 » 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А. Кудряшев
« » 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А.Афанасьев
« 08 » 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 147

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода выгрузного коллектора. Отделение улавливания.

№ п/п	Наим дефек т	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	3 Демонтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=50,05 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0м	4	5	6	7	8	9
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=50,05 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0м	м ²	76,26	подрядчик			
3	Физ. износ	Монтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=50,05 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0м	м ²	63,7	подрядчик			
4	Физ. износ	Монтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=50,05 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0м	м ³	5,09	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	5,09 6,11
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0м.	м ²	76,26	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,409 1,30/926
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0м.	м ²	4,42	подрядчик			
7	Физ. износ	Монтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0м.	м ²	3,69	подрядчик			
8	Физ. износ	Монтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0м.	м ³	0,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,3 0,35
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450хØ325мм, L=0,25м из стали оцинкованной внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м ²	4,42	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,024 0,08/54
				3,35	подрядчик			

10	Физ. износ	Демонтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450xØ325мм, L=0,25м из матов минераловатных внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м ²	2,91	подрядчик		
11		Монтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450xØ325мм, L=0,25м из матов минераловатных внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м ³	0,23	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,23 0,28
12		Монтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450xØ325мм, L=0,25м из стали оцинкованной внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м ²	3,35	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,018 0,057/41
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе.	м ²	9,52	подрядчик		
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе.	м ²	7,95	подрядчик		
15		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе.	м ³	0,64	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,64 0,763
16		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе.	м ²	9,52	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,051 0,16/116
17	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм,(L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе.	м ²	4,42	подрядчик		
18	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм,(L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе.	м ²	3,69	подрядчик		
19		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм,(L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе.	м ³	0,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,3 0,35

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
Изоляция трубопровода выгрузного коллектора. Отделение улавливания ФР-5000

20	Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0м, в монтажном поясе:	м ²	4,42	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,024 0,08/54
21	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3м	м ² верг прое к	18	подрядчик			
22	При выполнении всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тришковский В.П.
«ВЛ» 11 2019г.

Ершов О.В. «РБ» 11 2019 г.

Лупанов В.И. «Э» 11 2019 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"08"

11

2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"08"

11

2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 148

Капитальный ремонт установки по пропизв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

Трубопровод грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж в повторное использование торцевого люка лаза Ø530мм, ст. 12X18N10T на коллекторе грязного газа. (вес 1шт- 50кг) внутри корпуса улавливания, на отм. 0,0м	шт/тн	1/0,05	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
2		Монтаж торцевого люка лаза Ø530мм ст. 12X18N10T на коллекторе грязного газа. (вес 1шт- 50кг) внутри корпуса улавливания, на отм. 0,0м	шт/тн	1/0,05	подрядчик	Электроды ЦД-11 Ø4мм	кг	4
3		Перекупорка торцевого люка-лаза на трубопроводе грязного газа, внутри корпуса улавливания, на отм. 0,0м	шт	1	подрядчик	Набивка АС многослойная 25x25 плетеная асбест Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг	2 4 2
4	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11мм ст. 20, L=25,15м.п. масса 1 мп-273,7кг, внутри корпуса улавливания, на отм. 0,0м	мп	25,15	подрядчик			
5		Монтаж горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11мм ст. 20, L=25,15м.п. масса 1 мп-273,7кг, внутри корпуса улавливания, на отм. 0,0м	мп	25,15	подрядчик	Труба Ø1020x11 Ст. 20, масса 1 мп-273,7кг Отвод Ø1020x11 ст. 20 1D, массой 0,534тн-1шт., L=1,95м-1шт. (изд.) Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн шт кг	23,9/6,541 1 40

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 148
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9.
Грубопротвод грязного газа.

6	Коррозия	Ремонт дефектного участка трубопровода грязного газа внахлест латками из листовой стали размером 800x800мм, ст. 12X18H10T б=5мм, масса 1шт 0,026тн, внутри корпуса улавливания, на отгм. 0,0м	шт	7	подрядчик	Лист 5мм 12X18H10T Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	0,187 4
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом патрубков (от тройника до трубопровода грязного газа) Ø450x5мм, ст. 12X18H10T, L=1,45м.п., масса 1 м.п.-0,081тн, всего 7шт, внутри корпуса улавливания, на отгм. 0,0м	мп/тн	10,15/0,567	подрядчик	Электрод МР-3 Ø4мм	кг	5
8		Изготовление и монтаж патрубков (от тройника до трубопровода грязного газа) Ø450x5мм, ст. 12X18H10T, L=1,45м.п., масса 1 м.п.-0,081тн, всего 7шт, внутри корпуса улавливания, на отгм. 0,0м	мп/тн	10,15/0,567	подрядчик	Труба Ø450x5 12X18H10T, масса 1 мп-55,97кг Электрод ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	10,45/0,585 7
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11мм ст. 20, L=10м.п. масса 1 мп-273,7кг, внутри корпуса улавливания, на отгм. 12,0м, в монтажном поясе	пм	11,95	подрядчик			
10		Монтаж вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11мм ст. 20, L=10м.п. масса 1 мп-273,7кг, внутри корпуса улавливания, на отгм. 12,0м, в монтажном поясе	пм	11,95	подрядчик	Труба Ø1020x11 Ст. 20, масса 1 мп- 273,7кг Отвод Ø1020x11 ст. 20 1D, массой 0,534тн-1шт., L=1,95м-1шт. (изд.) Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн шт кг	10,3/2,819 1 20
11	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11мм ст. 20, L=24м.п. масса 1 мп-273,7кг, на открытой площадке, на отгм. 12,0м, в монтажном поясе	пм	24	подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 148
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
 Трубопровод грязного газа.

12	Монтаж горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020х11 мм ст.20, L=24м.п. масса 1 мп-273,7кг, на открытой площадке, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	мп	24	подрядчик	Труба Ø1020х11 Ст.20, масса 1мп-273,7кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн кг	24,7/6,766 40
13	Демонтаж в повторное использование компенсатора линзового КЛО 1000-1-3-0-M2 ст.20 Ø1000мм, на открытой площадке, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	шт	2	подрядчик			
14	Монтаж компенсатора линзового КЛО 1000-1-3-0-M2 ст.20 Ø1000мм, на открытой площадке, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	шт	2	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг	6
15	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 12м	м ² верт. проект	100	подрядчик			
16	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «08» 11 2019г.

 Ершов О.В. «08» 11 2019г.

 Лупанов В.И. «08» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"02" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"02" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из стали оцинкованной, на отг 0,0м	м ²	86	подрядчик			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из матов минераловатных, на отг 0,0м	м ²	80,17	подрядчик			
3		Монтаж изоляции горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из матов минераловатных, на отг 0,0м	м ³	6,41	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,41 7,7
4		Монтаж изоляции горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=23,2м из стали оцинкованной, на отг 0,0м	м ²	86	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,461 1,46/1044
5	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из стали оцинкованной, на отг 0,0м	м ²	19,45	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из матов минераловатных, на отг 0,0м	м ²	16,9	подрядчик			
7		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из матов минераловатных, на отг 0,0м	м ³	1,35	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,35 1,6
8		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из стали оцинкованной, на отг 0,0м	м ²	19,45	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,104 0,33/236

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000005111 цеха №9.
Изоляция трубопровода грязного газа.

9	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из стали оцинкованной, на отм 0,0м	м ²	7,23	подрядчик		
10	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из матов минераловатных, на отм 0,0м	м ²	6,74	подрядчик		
11		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из матов минераловатных, на отм 0,0м	м ³	0,54	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 0,54 0,65
12		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из стали оцинкованной, на отм 0,0м	м ²	7,23	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,039 0,12/88
13	Физический износ	Демонтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из стали оцинкованной, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м ²	22,24	подрядчик		
14	Физический износ	Демонтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из матов минераловатных, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м ²	20,73	подрядчик		
15		Монтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из матов минераловатных, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м ³	1,66	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг 1,66 1,99
16		Монтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из стали оцинкованной, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м ²	22,24	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,119 0,38/270
17		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,0м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м ² верт. просек	58	подрядчик		
18	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Гришковский В.П.

Ершов О.В.

Лупанов В.И.

«08» 11 2019г.

«08» 11 2019г.

«08» 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

« » 2019г.

Утверждаю:

Технический директор

Волгоградского филиала

ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

« 08 » 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 150

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=6,0мп, внутри помещения, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	6	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
2	Изготовление и монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=6,0мп, внутри помещения, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	6	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18H10T, масса - 1мп - 40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=0,707м-1шт Электроды ЦЛ-11Ø4мм	мп/тн шт кг	4,72/0,190 2 9
3	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=0,4мп, (перекрытие) на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	1,2	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2

4		Изготовление и монтаж трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø325x5, L=0,4мп, (перекрытие) на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	1,2	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18N10T, масса -1мп - 40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	1,24/0,050 3
5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø325x5, L=70мп, (от корпуса улавливания до циклонов), на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	70	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	8
6		Изготовление и монтаж трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø325x5, L=70мп, (от корпуса улавливания до циклонов), на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	70	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18N10T, масса -1мп - 40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18N10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	63,14/2,541 6 15
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø325x5, L=18мп, (обвязка циклонов) на открытой площадке, на высоте 19м, в монтажном поясе.	мп	18	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
8		Изготовление и монтаж трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø325x5, L=18мп, (обвязка циклонов) на открытой площадке, на высоте 19м, в монтажном поясе.	мп	18	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18N10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18N10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	12,57/0,506 4 12


Дефектная ведомость № 150

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

9	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки Ø325 2шт. на высоте 0,0м., (всас и выкид вентилятора ОГ), на открытой площадке	шт	4	подрядчик			
10		Монтаж заслонки Ø325 2шт. на высоте 0,0 м., (всас и выкид вентилятора ОГ), на открытой площадке.	шт	4	подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 Набивка АГГ 16х16	кг кг кг	4 2,5 2
13	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонок Ду300 (прямой газотранспорт на всасе 2шт, на выкиде 2шт, на трубопроводе обратного газотранспорта-перемычка 1шт)	шт	5	подрядчик			
14		Монтаж заслонок Ду300 (обратный газотранспорт на всасе 2шт, на выкиде 2шт, на трубопроводе обратного газотранспорта- перемычка 1шт)	шт	5	подрядчик	Набивка АГГ 16х16 Болт М16х90 Гайка М16	кг кг кг	6 10 5
15	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода обратного газотранспорта 12Х18Н10Т ф325х5, L=6,0мп, на открытой площадке.	мп	6	подрядчик			
16		Изготовление и монтаж трубопровода обратного газотранспорта 12Х18Н10Т Ø325х5, L=6,0мп, на открытой площадке.	мп	6	подрядчик	Труба Ø325х5мм 12Х18Н10Т, масса - 1мп – 40,25кг Отвод Ø325х5, 12Х18Н10Т, массой 0,058тн-1шт., L=0,707м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	5,45/0,219 1 3

17	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки Ø325 2шт. на высоте 4 м (грязный газ в газотранспорт), внутри корпуса улавливания.	шт	2	подрядчик			
18		Монтаж заслонки Ø325 2шт. на высоте 4,0 м., (грязный газ в газотранспорт), внутри корпуса улавливания.	шт	2	подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16 Набивка АГИ 14х14	кг кг кг	2 1,5 1
19	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха № 9

 Тишковский В.П. « 08 » 11 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В. « 08 » 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. « 08 » 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А. Кудряшев
«08» 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
А.А. Афанасьев
«08» 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 151

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=1,2 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	1,83	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=1,2 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	1,53	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=1,2 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ³	0,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,12 0,15
4		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=1,2 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м ²	1,83	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,009 0,03/22
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=63,13 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	96,19	подрядчик			
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=63,13 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	80,32	подрядчик			
7		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=63,13 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ³	6,43	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	6,43 7,71
8		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=63,13 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	96,19	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,516 1,6/1168
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	13,25	подрядчик			

10	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	11,07	подрядчик		
11		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ³	0,89	подрядчик	м ³ кг	0,89 1,06
12		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м ²	13,25	подрядчик	тн кг/шт	0,071 0,23/161
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.19.0м, в монтажном поясе.	м ²	19,15	подрядчик		
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.19.0м, в монтажном поясе.	м ²	16	подрядчик		
15		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.19.0м, в монтажном поясе.	м ³	1,28	подрядчик	м ³ кг	1,28 1,54
16		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.19.0м, в монтажном поясе.	м ²	19,15	подрядчик	тн кг/шт	0,103 0,33/233
17	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.19.0м, в монтажном поясе.	м ²	8,84	подрядчик		
18	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.19.0м, в монтажном поясе.	м ²	7,38	подрядчик		

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№000051111 цеха №9.
Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

19	Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.19,0м, в монтажном поясе.	м ³	0,59	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,59 0,71
20	Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.19,0м, в монтажном поясе.	м ²	8,84	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,047 0,15/107
21	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 4м	м ² верт. проект	24	подрядчик			
22	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6м	м ² верт. проект	24	подрядчик			
23	При выполнении всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ


 Тишковский В.П. «08» 11 2019г.


 Ершов О.В. «08» 11 2019г.


 Лупанов В.И. «08» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 52

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №8, инв. №00005111 цеха №9.
Изоляция БСК-40.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Отсутствие изоляции	Монтаж изоляции участка трубы БСК-40 Ø2150мм, L=0,8м.п. из матов минераловатных на высоте 0,0м.	м³	0,45	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м³ кг	0,45 0,54
2	Отсутствие изоляции	Монтаж изоляции участка трубы БСК-40 Ø2150мм, L=0,8 м.п. из стали оцинкованной на высоте 0,0м	м²	5,81	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,031 0,099/71
3	Отсутствие изоляции	Монтаж изоляции торцевой стенки БСК-40 Ø2150мм, из матов минераловатных на высоте 0,0м.	м³	0,26	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм	м³	0,26
4	Отсутствие изоляции	Монтаж изоляции торцевой стенки БСК-40 Ø2150мм, из стали оцинкованной на высоте 0,0м	м²	3,2	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,017 0,05/39
5	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Тишковский В.П. "08" 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Ведущий инженер ОТМ

Лупанов В.И. "08" 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.
"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.
"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 153

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9.
Изоляция уплотнителя техуглерода УС-40.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнит ель	Материал заказчика.	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физическ ий износ	Разборка изоляции уплотнителя техуглерода УС-40, Ø3000 L=4,5мп. из матов минераловатных	м²	43,5	подрядчик			
2	Физическ ий износ	Разборка изоляции уплотнителя техуглерода УС-40 Ø3000 L=4,5мп из стали оцинкованной.	м²	44,7	подрядчик			
3		Изоляция уплотнителя техуглерода УС-40 Ø3000 L=4,5мп матами минераловатными.	м³	3,48	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм	м³	3,48
4		Покрытие изоляции уплотнителя техуглерода УС-40 Ø3000 L=4,5мп. сталью оцинкованной.	м²	44,7	подрядчик	Проволока вязальная Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	кг тн кг/шт	4,2 0,24 0,76/543
5		Приварка крючков под изоляцию(на 1шт 0,03м шва) 100шт	мп/тн	3/0,009	подрядчик	Проволока Ø6мм ОЧ Электрод ЦЛ-11 Ø3мм	кг кг	9 3
6	При проведении работ применяется респиратор и монтажный пояс. Н=11м. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. «08» 11 2019г.

Ершов О.В. «08» 11 2019г.

Луцанов В.И. «08» 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

« 08 » 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

« 08 » 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 154

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв.№00005111 цеха №9.

Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	подрядчик			
2.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	подрядчик			
3.		Изоляция циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ³	0,95	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	0,95 1,14
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	11,9	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,063 0,202/144
5.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	подрядчик			
6.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	подрядчик			
7.		Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ³	1,26	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м ³ кг	1,26 1,5

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тек поток №8, инв.№00005111 цеха №9.
Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400.

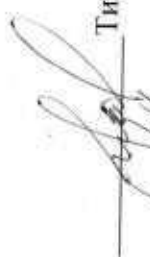


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 154

8.	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м ²	15,8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,084 0,268/192
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 2,7м.	м ² верт. проект	6,48	подрядчик			
10.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «08» 11 2019г.
 Ершов О.В. «08» 11 2019г.
 Лупанов В.И. «08» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Кудряшев А.А.

"08" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"
Афанасьев А.А.

"08" 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 130

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высоко-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м ²	619,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	11,15
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м ²	142,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,57
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м ²	80,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,6
5	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. "08" 11 2019г.

Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Лупанов В.И. "08" 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А. А.

"02"

11

2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"08"

11

2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 131

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м ²	619,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	11,15
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м ²	142,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,57
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м ²	80,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,6
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м ²	842,4	подрядчик			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м ²	842,4	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	278
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м ²	619,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	198
8		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м ²	142,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	46

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 131
 Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв. №00007691. Цех №9.
 Антикоррозийная защита.

9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м ²	80,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	28
10	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						


Начальник цеха №9 _____ Тишковский В.П. "02" 11 2019г.

Старший мастер цеха №9 _____ Ершов О.В. "08" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ _____ Дуланов В.И. "08" 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.

«02» 11 2019 г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

«08» 11 2019 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 139

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691. Цех №9.
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование редуктора привода шнека РМ-350- масса 1шт.-0,150тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
2		Монтаж редуктора привода шнека РМ-350 - масса 1шт.-0,150тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	0,6 0,3
3	Износ подшипников	Демонтаж в повторное использование эл.двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
4		Монтаж эл.двигателя привода шнека, масса 1шт.-0,012тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	0,6 0,3
5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование вала шнека Ø325мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
6		Монтаж валов шнеков Ø325мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 131

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв. №00007691. Цех №9.

Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование, масса 1 шт. - 0,005тн, всего - 2 шт., внутри помещения.	шт	2	подрядчик		
8		Монтаж концевых направляющих шнека, масса 1 шт. - 0,005тн, всего - 2 шт., внутри помещения.	шт	2	подрядчик	Литол 24	кг 2
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпуса шнека Ø400мм L=9м, масса 1 шт. - 0,35тн.	шт	1	подрядчик		
10		Монтаж корпуса шнека Ø400мм L=9м, масса 1 шт. - 0,35тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	тн 0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека, внутри помещения.	комп	2	подрядчик	Вкладыш Ø50мм Палец Ø16мм Гайка M16	шт 8 шт 6 кг 1
12	Физический износ	Демонтаж крышек корпуса шнека 450х1300 в повторное использование, масса 1 шт. - 0,007тн, L=1,2м, всего - 7 шт, внутри помещения.	шт	7	подрядчик		
13		Монтаж крышек корпуса шнека 450х1300, масса 1 шт. - 0,007тн, L=1,2м, всего - 7 шт, внутри помещения.	шт	7	подрядчик	Болт M10x40 Гайка M10	кг 4 кг 2
14	Физический износ	Замена войлочного уплотнения крышек корпуса шнека, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Войлок технический	кг 15
15	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок (под шнеками) приварных Ø300мм, масса 1 шт. - 0,007тн, всего - 3 шт, внутри помещения.	шт	3	подрядчик		
16		Монтаж шиберных заслонок (под шнеком) приварных Ø300мм, масса 1 шт. - 0,007тн, всего - 3 шт, внутри помещения.	шт	3	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	тн 0,007

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 132

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв №00007691.Цех №9.
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

17	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке, на высоте 10м, в монтажном поясе.	шт	1	подрядчик		
18		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке, на высоте 10м, в монтажном поясе.	шт	1	подрядчик	Набивка АГТ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг 2 3 1,5
19	Физический износ	Демонтаж люка-лаза Ø600мм бункера в повторное использование ,масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт. (основной и и спецбункер), на открытой площадке, на высоте 10м, в монтажном поясе.	шт	2	подрядчик		
20		Монтаж люка-лаза Ø600мм бункера, масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт. (основной и и спецбункер), на открытой площадке, на высоте 10м, в монтажном поясе.	шт	2	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М12 Набивка ШАОН 25мм	кг кг кг 4 2 4
21	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных затворов Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер),масса 1 шт.-0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе.	шт	8	подрядчик		
22		Монтаж шиберных затворов Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер),масса 1 шт.-0,050тн, на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе.	шт	8	подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГТ 6х6	кг кг кг 12 6 16
23		Ремонт крыши БГП			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ	
24	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок (под шнеком) Ду325 сварных, масса 1 шт.-0,007тн, всего-4 шт, внутри помещения.	шт	4	подрядчик		

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 138

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №8, инв. №00007691. Цех №9.
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

25		Монтаж шиберных заслонок (под шином) Ду325 варных, масса 1 шт.-0,007тн, всего-4 шт., внутри помещения.	шт	4	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 О4	тн	0,007
26	Физический износ	Демонтаж в повторное использование сетчатого барабана классификатора Ру-85 1шт., масса 1 шт.- 0,072тн.	шт	1	подрядчик			
27		Монтаж сетчатого барабана классификатора Ру-85 1шт, масса 1 шт.-0,072тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Сетка 6х6х2 17X18M2T	м2	5
28	Износ внутр. частей	Демонтаж в повторное использование редуктора привода классификатора Ру-85, масса 1 шт.-0,93тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
29		Монтаж редуктора привода классификатора Ру-85, масса 1 шт.-0,93тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Болт М20х80 Гайка М20	кг кг	2 1
30	Износ внутр. частей	Демонтаж в повторное использование эл. двигателя привода классификатора Ру-85, масса 1 шт.-0,065тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
31		Монтаж эл.двигателя привода классификатора Ру- 85, масса 1 шт.-0,065тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12	кг кг	2 1
32		Центровка полумуфта приводной группы классификатора Ру-85, внутри помещения.			подрядчик			