

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 102

Капитальный ремонт, Технологический поток №7, инв №00005115.Цех №9.  
Циклон улавливания СК-ЦН-34 Ø1200.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металллом циклона, масса 1 шт-1,050г., внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/гн	1/1,050	подрядчик	Электроды МР-304мм	тн	0,010
2		Монтаж циклона, масса 1 шт-1,050г., внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/гн	1/1,050	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,020
3	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Тишковский В.П. "05" 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

Ершов О.В. "05" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

Лупанов В.И. "05" 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"05" 11 2019г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 03

Капитальный ремонт, Технологический поток №7. инв. №00005115. Цех №9.  
Циклон улавливания СК-ЦН-34 Ø1400.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	3 Демонтаж с разделкой в металлолом циклона, масса 1 шт-1,198т..внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	4	5	6	7	8	9
2		Монтаж циклона, масса 1 шт-1,198т..внутри помещения, на высоте 2,0 м, в монтажном поясе	шт/тн	1/1,198	подрядчик	Электроды МР-304мм	тн	0,010
3			шт/тн	1/1,198	подрядчик	Электроды ЦП-11 Ø4мм	тн	0,020
При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.								

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. "05" 11 2019г.

Ершов О.В. "05" 11 2019г.

Луланов В.И. "05" 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.

« 05 » 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

« 05 » 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 104

Капитальный ремонт установки по проиэв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9, Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	подрядчик			
2.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	подрядчик			
3.		Изоляция циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	0,95	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	0,95 1,14
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,063 0,202/144
5.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	подрядчик			
6.	Физ. износ	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	подрядчик			
7.		Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,26	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м3 кг	1,26 1,5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 104  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9,  
 Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400.

8.	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15.8	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,084 0,268/192
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ на высоте 2,7м.	м <sup>2</sup> верт. прожк.	6.48	подрядчик			
10.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

«05» 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

«05» 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

«05» 11 2019г.



СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"05" 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 105

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Изоляция трубопровода доулавливания

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=72м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м²	109,7	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=72м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м²	91,61	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=72м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м³	7,33	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м³ кг	7,33 8,79
4		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, L=72м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м²	109,7	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,59 1,86/1332
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего 7 шт., общая длина 10,15м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм. 6.0м, в монтажном поясе.	м²	15,47	подрядчик			

6	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.б.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	12,9	подрядчик		
7		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, на отм.б.0м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	1,03	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,03 1,24
8		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325мм, (L=1,45м), всего-7 шт., общая длина 10,15м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, на отм.б.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	15,47	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,083 0,26/188
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,06м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	21,42	подрядчик		
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,06м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	17,9	подрядчик		
11		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,06м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>3</sup>	1,43	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,43 1,72
12		Монтаж изоляции трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, L=14,06м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	21,42	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,115 0,36/260


**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 105**  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №8, инв. №000051111 цеха №9.  
 Изоляция трубопровода доулавливания

13	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	6,63	подрядчик			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	5,53	подрядчик			
15		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке	м <sup>3</sup>	0,44	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,44 0,53
16		Монтаж изоляции отвода трубопровода доулавливания (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325мм, (L=1,45м), всего-3 шт., общая длина 4,35м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке	м <sup>2</sup>	6,63	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,036 0,11/81
17		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,0м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м <sup>2</sup> верт. прое ксии	36	подрядчик			
18	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.

 Ершов О.В. «05» 11 2019г.

 Лупанов В.И. «05» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"05" 11 2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 106

Капитальный ремонт установки по пролизу т/уг. Тех. поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Изоляция уплотнителя техуглерода УС-40.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка изоляции уплотнителя техуглерода УС-40, Ø3000 L=4,5мп из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	43,5	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции уплотнителя техуглерода УС-40 Ø3000 L=4,5мп из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	44,7	Подрядчик			
3		Изоляция уплотнителя техуглерода УС-40 Ø3000 L=4,5мп матами минераловатными.	м <sup>3</sup>	3,48	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм	м <sup>3</sup>	3,48
4		Покрытие изоляции уплотнителя техуглерода УС-40 Ø3000 L=4,5мп сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	44,7	Подрядчик	Проволока вязальная	кг	4,2
5		Приварка крючков под изоляцию (на 1шт 0,03м шва) 100шт	мп/тн	3/0,009	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,24 0,76/543
6						Проволока Ø6мм ОЧ	кг	9
7						Электрод ЦЛ-11 Ø3мм	кг	3
При проведении работ применяется респиратор и монтажный пояс. Н=11м.								
При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.								

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. "05" 11 2019г.

Ершов О.В. "05" 11 2019г.

Лупанов В.И. "05" 11 2019г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«05» 11 2019г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«05» 11 2019г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 107**

Капитальный ремонт установки по произв. т/угл. Тех. поток №7 Инв. №00005115 цеха №9.  
Изоляция подогревателя воздуха ПВ-185 реактора №71.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции подогревателя воздуха Ø1220мм L=6м из стали оцинкованной на высоте 3,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26,01	Цех №9			
2	Физический износ	Разборка изоляции подогревателя воздуха Ø1220мм L=6м из матов минераловатных на высоте 3,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	24,5	Цех №9			
3		Изоляция подогревателя воздуха из матов минераловатных в монтажном поясе на высоте 3,7 м Ø1220мм L=6м	м <sup>3</sup>	1,96	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,96 2,35
4		Изоляция подогревателя воздуха из стали оцинкованной в монтажном поясе на высоте 3,7м Ø1220мм L=6м	м <sup>2</sup>	26,01	подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,14 0,44/316

5		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 3,7м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. проекции	14,0	подрядчик			
6	Физический износ	Разборка покрытия изоляции из оцинкованного листа на трубопроводе перемычки реактора Ø530 мм L=3м.	м <sup>2</sup>	6,5	Цех №9			
7	Физический износ	Разборка изоляции из матов минераловатных на трубопроводе перемычки реактора Ø530 мм L=3м.	м <sup>2</sup>	5,7	Цех №9			
8		Изоляция трубопровода перемычки реактора Ø530 мм L=3м. из матов минераловатных	м <sup>3</sup>	0,46	подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,46 0,55
9		Изоляция трубопровода перемычки реактора Ø530мм L=3м. из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	6,5	подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,035 0,11/79
10	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. «05» 11 2019г.

Ершов О.В. «05» 11 2019г.

Лупанов В.И. «05» 11 2019г.



СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 108

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=36,0мп, (от выкида вентилятора до стены улавливания) внутри помещения, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	36	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3
2		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=36,0мп, (от выкида вентилятора до стены улавливания) внутри помещения, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	36	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18H10T, масса - 1мп -40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11Ø4мм	мп/тн шт кг	31,11/1,252 4 12
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=0,4мп, (перекрытие) на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	1,2	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
4		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=0,4мп, (перекрытие) на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе	мп	1,2	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18H10T, масса - 1мп -40,25кг Электроды ЦЛ-11Ø4мм	мп/тн кг	1,24/0,050 3




5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=105мп,(от корпуса улавливания до циклонов), на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	105	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	12
6		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=105мп,(от корпуса улавливания до циклонов), на открытой площадке, на высоте 6м, в монтажном поясе.	мп	105	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18H10T, масса - 1мп -40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	99,19/3,992 6 27
7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=18мп,(обязка циклонов) на открытой площадке, на высоте 19м, в монтажном поясе.	мп	18	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
8		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=18мп,(обязка циклонов) на открытой площадке, на высоте 19м, в монтажном поясе.	мп	18	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	12,57/0,506 4 12
9	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки Ø325 2шт. на высоте 0,0м., (всас и выкид вентилятора ОГ), на открытой площадке	шт	2	подрядчик			
10		Монтаж заслонки Ø325 2шт. на высоте 0,0 м., (всас и выкид вентилятора ОГ), на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Болт М16x70 Гайка М16 Набивка АГИ 14x14	кг кг кг	2 1,5 1
11	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки Ø325 2шт. на высоте 4 м (всас и выкид вентилятора ОГ), внутри корпуса улавливания.	шт	2	подрядчик			

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.

Трубопровод прямого и обратного газотранспорта.

12		Монтаж заслонки Ø325 2шт. на высоте 4,0 м., (грязный газ в газотранспорт), внутри корпуса улавливания.	шт	2	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Набивка АГИ 14х14	кг кг кг	2 1,5 1
13	Коррозия	Демонтаж в металлолом опор газотранспортов	тн	0,1	подрядчик			
14		Монтаж опор газотранспортов	тн	0,1	подрядчик	Швеллер 10 ст3 ГОСТ 8240-97 Паронит 3мм Уголок 75х75х5, ст.3 Электроды МР-3 О4	тн кг тн кг	0,052 4 0,052 10
15	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В. «05» 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. «05» 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А. Кудряшев  
«05» 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Афанасьев  
«05» 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 109  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Изоляция трубопровода прямого и обратного газотранспорта.

№ п/п	Наим дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=32,3 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	4	5	6	7	8	9
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=32,3 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.4.0 м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	49,21	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=32,3 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.4.0 м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	41,1	подрядчик			
4		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм L=32,3 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.4.0 м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,29	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,29 3,95
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	49,21	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,264 0,84/598
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	8,84	подрядчик			
7		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	7,38	подрядчик			
		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,59	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,59 0,71

8		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.4.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	8,84	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,047 0,15/107
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=99,19 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	151,1	подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=99,19 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	126,2	подрядчик			
11		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=99,19 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	10,1	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	10,1 12,1
12		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм L=99,19 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	151,1	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,811 2,57/1835
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	13,3	подрядчик			
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	11,1	подрядчик			
15		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,89	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,89 1,06
16		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм, (L=1,45м), всего-6 шт., общая длина 8,7 м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм.6.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	13,3	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,071 0,23/161

17	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	19,2	подрядчик		
18	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	16	подрядчик		
19		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из матов минераловатных, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	1,28	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,28 1,54
20		Монтаж изоляции трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм L=12,57 м из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	19,2	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,103 0,33/233
21	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	8,84	подрядчик		
22	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	7,38	подрядчик		
23		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из матов минераловатных, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,59	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,59 0,71
24		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого и обратного газотранспорта (обвязка циклонов) Ø325мм, (L=1,45м), всего-4 шт., общая длина 5,8м.п. из стали оцинкованной, на открытой площадке, отм. 19.0м, в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	8,84	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,047 0,15/107






25	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 4м	м <sup>2</sup> верт. проект	24	подрядчик		
26	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6м	м <sup>2</sup> верт. проект	24	подрядчик		
27	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 19м	м <sup>2</sup> верт. проект	114	подрядчик		
28	При выполнении всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика					

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.  
 Ершов О.В. «05» 11 2019г.  
 Луптанов В.И. «05» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 140

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.

Трубопровод чистого газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1220x5мм ст.12X18H10T, L=25м.п. масса 1 мп-152,81кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 2,5м, в монтажном поясе	мп	26,7	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	6
2		Монтаж горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1220x5мм ст.12X18H10T, L=25м.п. масса 1 мп-152,81кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 2,5м, в монтажном поясе	мп	26,7	подрядчик	Труба Ø1020x11 Ст.12X18H10T, масса 1мп- 152,81кг Переход Ø1220xØ1020x5 12X18H10T (изг), массой- 0,234тн-1шт, L=1700мм -1шт, Электроды ЦП11 Ø4мм	мп/тн шт кг	25,75/3,935 1 40
3	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1020x5мм ст.12X18H10T, L=14м.п. масса 1 мп-127,66кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 2,5м, в монтажном поясе	мп	14	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	4
4		Монтаж горизонтального участка трубопровода чистого газа Ø1020x5мм ст.12X18H10T, L=14м.п. масса 1 мп-127,66кг, внутри корпуса улавливания, на высоте 2,5м, в монтажном поясе	мп	14	подрядчик	Труба Ø1020x5 Ст.12X18H10T, масса 1мп- 127,7кг Электроды ЦП11 Ø4мм	мп/тн кг	14,4/1,841 18



**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 40**  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9. Трубопровод чистого газа.

5	Коррозия	Демонтаж в металлолом трубы Ø630x5мм L=2,0мп 12X18H10T, масса 1шт – 0,157тн (от крыши ФР-5000 в коллектор чистого газа), внутри корпуса улавливания	шт/тн	7/1,099	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	8
6		Монтаж трубы Ø630x5мм L=2,0мп 12X18H10T, масса 1шт – 0,157тн (от крыши ФР-5000 в коллектор чистого газа), масса внутри корпуса улавливания	шт/тн	7/1,099	подрядчик	Труба Ø630x5 12X18H10T(изг), масса 1мп-78,61кг Электроды ЦП-11 Ø3мм	мп/тн кг	7,2/0,567 23
7	Коррозия	Ремонт дефектного участка крыши ФР-5000 внахлест латками из листовой стали размером 900x900мм ст.3 б=5мм, масса 1шт- 0,032тн, внутри корпуса улавливания в <i>Республике</i>	шт	7	подрядчик	Лист 5мм ст.3 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн кг	0,231 4
8		Врезка трубы Ø1020x5мм ст.12X18H10T в свечу ФР-5000 остаточного газа Ø1020 ФР-5000 в внутри корпуса улавливания, на высоте 12,0м, в монтажном поясе	шт	1	подрядчик	Электроды ЦП11 Ø4мм	кг	4
9	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. «05» 11 2019г.

Ершов О.В. «05» 11 2019г.

Дупанов В.И. «05» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 111

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №000005115 цеха №9.


Изоляция трубопровода чистого газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	108,4	подрядчик			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	102,1	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	8,17	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	8,17 9,8
4		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1220мм, L=25м из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	108,4	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,582 1,84/1316
5	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	29,5	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	26,5	подрядчик			
7		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	2,12	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,12 2,55
8		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø630мм, L=1,7м, всего 7шт, из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	29,5	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,158 0,50/358

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1/Ф**  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Изоляция трубопровода чистого газа.

9	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм, L=1,7м из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	6,8	подрядчик		
10	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм мм, L=1,7м из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	6,4	подрядчик		
11		Монтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм мм, L=1,7м из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,51	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,51 0,6
12		Монтаж изоляции перехода трубопровода чистого газа Ø1220 x Ø1020мм, L=1,7м из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	6,8	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,036 0,12/83
13	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	51,9	подрядчик		
14	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	48,4	подрядчик		
15		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из матов минераловатных на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,87	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 3,87 4,6
16		Монтаж изоляции трубопровода чистого газа Ø1020мм, L=14м из стали оцинкованной на высоте 2,5м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	51,9	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,279 0,88/630
17		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,5м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м <sup>2</sup> верт. проект	39	подрядчик		
18	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.

Старший мастер цеха №9

 Ершов О.В. «05» 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. «05» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 112

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Трубопровод выгрузного коллектора в отделение улавливания.

№ п/п	Наим. дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металл трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø325x5, L=49,8мп, выгрузного коллектора, внутри помещения.	мп	49,8	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	7
2		Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18N10T Ø325x5, L=49,8мп, выгрузного коллектора, внутри помещения	мп	49,8	подрядчик	Труба Ø325x5 12X18N10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18N10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Переход Ø325xØ273x5мм 12X18N10T(изг) массой-0,011тн-1шт, L=0,3м Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт шт кг	48/1,932 2 1 15
3	Физический износ	Демонтаж в повторное использование компенсатора линзового КЛЮ 300-1,0-20Д-М4 Ø325мм ст. 12x18n10г	шт	1	подрядчик	Электроды МРЗØ4мм	кг	1
4		Монтаж компенсатора линзового КЛЮ 300-1,0-20Д-М4 Ø325мм ст. 12x18n10г	шт	1	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	2
5	коррозия	Демонтаж в металлолом люков-ревизок 200x300 ст. 12X18N10T масса 1шт.-0,005тн., внутри корпуса улавливания.	мп	9/0,045	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	4

6		Монтаж люков-ревизок 200х300 ст.12Х18Н10Т, масса 1шт.-0,005тн., внутри корпуса улавливания.	шт/тн	9/0,045	подрядчик	Ревизка 200х300х150 ст.12х18н10Т (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	9 5
7	Коррозия	Демонтаж в повторное использование люков -ревизок Ø219мм ст.12Х18Н10Т, L=0,15м-1шт, масса 1шт-0,006тн, внутри корпуса улавливания.	шт/тн	7/0,042	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
8		Монтаж люков-ревизок Ø219мм ст.12Х18Н10Т L=0,15м-1шт, масса 1шт-0,006тн, в тройники фильтра Ø470мм, внутри корпуса улавливания.	шт/тн	7/0,042	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	5
9	Коррозия	Демонтаж в металлолом переходов Ø450хØ325 ст.12Х18Н10Т L=0,25м, от выгрузной заслонки в нижний коллектор, внутри корпуса.	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
10		Монтаж переходов Ø450хØ325 ст.12Х18Н10Т, L=0,25м от выгрузной заслонки в нижний коллектор, внутри корпуса.	шт	7	подрядчик	Переход Ø450хØ325х5мм 12Х18Н10Т(изг) массой-0,012тн-1шт, L=0,25м Электрод ЦЛ-11 Ø3мм	шт кг	7 10
11	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки Ø325(байпас, прием и выкид вентилятора на прямом ГТ 5шт), внутри корпуса улавливания.	шт	5	подрядчик			
12		Монтаж заслонки Ø325(байпас, прием и выкид вентилятора на прямом ГТ 5шт), внутри корпуса улавливания.	шт	5	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Набивка АГИ 14х14	кг кг кг	5 3,5 10
13	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода газотранспорта 12Х18Н10Т Ø325х5, L=9,0мп.(байпас прямого вентилятора) внутри помещения, на высоте 3м,в монтажном поясе.	мп	9,0	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3,5

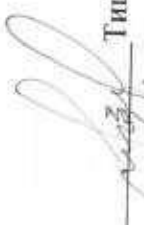


**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 162**  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
 Трубопровод выгрузного коллектора в отделение улавливания.

16	Монтаж трубопровода газотранспорта 12X18H10T Ø325x5, L=9,0м, (байпас прямого вентилятора) внутри помещения, на высоте 3м, в монтажном поясе.	мп	9,0	подрядчик	Труба Ø325x5мм 12X18H10T, масса - 1мп -40,25кг Отвод Ø325x5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦП-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	6,28/0,253 2 8
17	Демонтаж в металлолом опор газотранспорта выгрузного коллектора	тн	0,1	подрядчик			
18	Монтаж опор газотранспортов	тн	0,1	подрядчик	Швеллер 10 ст3 ГОСТ 8240-97 Паронит 3мм Уголок 75x75x5, ст.3 Электроды МР-3 Ø4	тн кг тн кг	0,052 4 0,052 10
19	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.  
 Ершов О.В. «05» 11 2019г.  
 Лупанов В.И. «05» 11 2019г.



Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А. Кудряшев

«05» 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А. Афанасьев

«05» 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 113

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Изоляция трубопровода выгрузного коллектора. Отделение улавливания ФР-5000.

№ п/п	Наим дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=48 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0м	4	5	6	7	8	9
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=48 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0 м	м <sup>2</sup>	73,14	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=48 м из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0 м	м <sup>2</sup>	61,07	подрядчик			
4		Монтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=48 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0 м	м <sup>3</sup>	4,89	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,89 5,86
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм L=48 м из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0 м	м <sup>2</sup>	73,14	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,393 1,24/888
6	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0м.	м <sup>2</sup>	4,42	подрядчик			
7		Демонтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0м.	м <sup>2</sup>	3,69	подрядчик			
8		Монтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.0.0м.	м <sup>3</sup>	0,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,3 0,35
9	Физ. износ	Монтаж изоляции отвода трубопровода выгрузного коллектора Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.0.0м.	м <sup>2</sup>	4,42	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,024 0,07/54
		Демонтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450хØ325мм, L=0,25м из стали оцинкованной внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м <sup>2</sup>	3,35	подрядчик			






10	Физ. износ	Демонтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450xØ325мм, L=0,25м из матов минераловатных внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м <sup>2</sup>	2,91	подрядчик		
11		Монтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450xØ325мм, L=0,25м из матов минераловатных внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м <sup>3</sup>	0,23	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,23 0,28
12		Монтаж изоляции переходов выгрузного коллектора прямого газотранспорта Ø450xØ325мм, L=0,25м из стали оцинкованной внутри помещения, (всего 7шт, L=1,75м.) отм.0.0м	м <sup>2</sup>	3,35	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,018 0,057/41
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	9,52	подрядчик		
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из матов минераловатных, внутри помещения, отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	7,95	подрядчик		
15		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,64	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,64 0,76
16		Монтаж изоляции трубопровода прямого газотранспорта(байпас) Ø325мм L=6,25м, из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	9,52	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,051 0,16/116
17	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм,(L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	4,42	подрядчик		

18	Физ. износ	Демонтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	3,69	подрядчик			
19		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из матов минераловатных, внутри помещения, на отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,3	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,3 0,35
20		Монтаж изоляции отвода трубопровода прямого газотранспорта (байпас) Ø325мм, (L=1,45м), всего-2 шт., общая длина 2,9м.п. из стали оцинкованной, внутри помещения, на отм.3.0 в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	4,42	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,024 0,07/54
21		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых на высоту 3,0м	м2 верт.пр оескии	18				
22	При выполнении всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.  
 Ершов О.В. «05» 11 2019г.  
 Луланов В.И. «05» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 114

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №000005115 цеха №9.

Трубопровод грязного газа.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом, трубопровода грязного газа Ø530х6мм, ст. 12X18H10T L=3,01м.п внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	3,01	подрядчик	Электрод МР-3 Ø4мм	кг	7
2		Монтаж трубопровода грязного газа Ø530х6мм, ст. 12X18H10T L=3,01м.п внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	3,01	подрядчик	Труба Ø530х6 12X18H10T (изг), масса 1мп-79,09кг Переход 720х530х6 12X18H10T (изг), массой -0,047тн-1шт, L=510мм -1шт. Электрод ЦП-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	2,58/0,204 1 10
3		Перекупорка торцевого люка-лаза Ø530мм на трубопроводе грязного газа, (вес 1шт.-50кг) внутри корпуса улавливания, на отг. 0,0м	шт	1	подрядчик	Набивка АС многослойная 25х25 плетеная асбест Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг	2 4 2
4	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлолом, трубопровода грязного газа Ø720х5мм, ст. 12X18H10T L=7,11м.п внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	7,11	подрядчик	Электрод МР-3 Ø4мм	кг	7

5		Монтаж трубопровода грязного газа Ø720х5мм, ст. 12X18H10T L=7,11 м.п внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	7,11	подрядчик	Труба Ø720х5 12X18H10T (изг), масса 1мп-89,93кг Переход 920х720х6 12X18H10T (изг), массой -0,074тн-1шт, L=610мм -1шт. Электрод ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	6,7/0,602 1 12
6	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлом, трубопровода грязного газа Ø920х6мм, ст. 12X18H10T L=6,61 м.п внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	6,61	подрядчик	Электрод МР-3 Ø4мм	кг	7
7		Монтаж трубопровода грязного газа Ø920х6мм, ст. 12X18H10T L=6,61 м.п внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	6,61	подрядчик	Труба Ø920х6 12X18H10T (изг), масса 1мп-137,95кг Переход 1020х920х6 12X18H10T (изг), массой -0,087тн-1шт, L=610мм -1шт. Электрод ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	6,18/0,853 1 12
8	Физический износ	Демонтаж с разделкой в металлом, трубопровода грязного газа Ø1020х6мм, ст. 12X18H10T L=5,5 м.п внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	5,5	подрядчик	Электрод МР-3 Ø4мм	кг	5
9		Монтаж трубопровода грязного газа Ø1020х6мм, ст. 12X18H10T L=5,5 мп внутри корпуса улавливания, на отг 0,0м	мп	5,5	подрядчик	Труба Ø1020х6 12X18H10T (изг), масса 1мп-153,04кг Электрод ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	5,67/0,867 8
10	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом отвода трубопровода грязного газа Ø1020х11мм ст.20 L=1,95м-1шт, масса 1шт -0,534тн, внутри корпуса улавливания, на отг. 0,0м	шт	1	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 144**  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.

Трубопровод грязного газа.									
11		Монтаж отвода трубопровода грязного газа Ø1020x11 мм ст.20 L=1,95м-1шт, масса 1шт – 0,534тн, внутри корпуса улавливания, на отм. 0,0м	шт	1	подрядчик	Отвод Ø1020x12 ст.20 1D, массой 0,534тн-1шт., L=1,95м-1шт. (изд.) Электроды УОНИ Ø4мм	шт кг	1 5	
12	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11 мм ст.20, L=1,95м.п. масса 1 мп-273,7кг, внутри корпуса улавливания, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	мп	11,95	подрядчик				
13		Монтаж вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11 мм ст.20, L=1,95м.п. масса 1 мп-273,7кг, внутри корпуса улавливания, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	мп	11,95	подрядчик	Труба Ø1020x11 Ст.20, масса 1мп-273,72кг Отвод Ø1020x12 ст.20 1D, массой 0,534тн-1шт., L=1,95м-1шт. (изд.) Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн шт кг	10,3/2,819 1 14	
14	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11 мм ст.20, L=24м.п. масса 1 мп-273,7кг, на открытой площадке, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	мп	24	подрядчик				
15		Монтаж горизонтального участка трубопровода грязного газа Ø1020x11 мм ст.20, L=24м.п. масса 1 мп-273,7кг, на открытой площадке, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	мп	24	подрядчик	Труба Ø1020x11 Ст.20, масса 1мп-273,72кг Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн кг	24,7/6,766 40	
16	Коррозия	Демонтаж в повторное использование компенсатора линзового КЛО 1000-1-3-0-M2 ст.20 Ø1000мм, на открытой площадке, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	шт	2	подрядчик				
17		Монтаж компенсатора линзового КЛО 1000-1-3-0-M2 ст.20 Ø1000мм, на открытой площадке, на отм. 12,0м, в монтажном поясе	шт	2	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг	6	



**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 114**  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Трубопровод грязного газа.

18	Коррозия	Ремонт дефектного участка трубопровода грязного газа Ø 530мм, внахлест латками из листовой стали размером 600х800мм 12X18Н10Т б=5мм, масса 1шт 0,019тн, внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт	1	подрядчик	Лист 5мм 12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	0,02 2
19	Коррозия	Ремонт дефектного участка трубопровода грязного газа Ø720мм, внахлест латками из листовой стали размером 700х800мм 12X18Н10Т б=5мм, масса 1шт 0,022тн, внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт	2	подрядчик	Лист 5мм 12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	0,045 3
20	Коррозия	Ремонт дефектного участка трубопровода грязного газа Ø 920мм, внахлест латками из листовой стали размером 800х800мм 12X18Н10Т б=5мм, масса 1шт 0,026тн, внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт	2	подрядчик	Лист 5мм 12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	0,054 5
21	Коррозия	Ремонт дефектного участка трубопровода грязного газа Ø1020мм внахлест латками из листовой стали размером 800х800мм 12X18Н10Т б=5мм, масса 1шт 0,026тн, внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт	2	подрядчик	Лист 5мм 12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	0,054 5
22	Физический износ	Демонтаж в металлолом трубы Ø450х5мм L=2,0мп-1шт, 12X18Н10Т в коллектор грязного Ø530мм внутри корпуса. на отм 0,0м	шт/тн	1/0,112	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	4
23		Монтаж трубы Ø450х5мм 12X18Н10Т L=2,0мп-1шт, в коллектор грязного Ø530мм внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт/тн	1/0,112	подрядчик	Труба Ø450х5 12X18Н10Т(изг), масса 1мп-55,97кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн кг	2,06/0,115 4
24	Коррозия	Демонтаж в металлолом трубы Ø450х5мм L=2,0мп-1шт, 12X18Н10Т в коллектор грязного Ø720мм внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт/тн	2/0,224	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	6

# Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9, **ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 114**




Трубопровод грязного газа.

25	Монтаж трубы Ø450x5мм 12X18H10T L=2,0мп-1шт, в коллектор грязного Ø720мм внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт/тн	2/0,224	подрядчик	Труба Ø450x5 12X18H10T(изг), масса 1мп-55,97кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн кг	4,12/0,231 6
26	Демонтаж в металлолом трубы Ø450x5мм L=2,0мп-1шт, 12X18H10T в коллектор грязного Ø920мм внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт/тн	2/0,224	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	8
27	Монтаж трубы Ø450x5мм 12X18H10T L=2,0мп-1шт, в коллектор грязного Ø920мм внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт/тн	2/0,224	подрядчик	Труба Ø450x5 12X18H10T(изг), масса 1мп-55,97кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн кг	4,12/0,231 6
28	Демонтаж в металлолом трубы Ø450x5мм L=2,0мп-1шт, 12X18H10T в коллектор грязного Ø1020мм внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт/тн	2/0,224	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	10
29	Монтаж трубы Ø450x5мм 12X18H10T L=2,0мп-1шт, в коллектор грязного Ø1020мм внутри корпуса улавливания. на отм 0,0м	шт/тн	2/0,224	подрядчик	Труба Ø450x5 12X18H10T(изг), масса 1мп-55,97кг Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	мп/тн кг	4,12/0,231 6
30	Установка и разборка инвентарных трубчатых лесов на высоту 12м	м <sup>2</sup> верт. проект	120	подрядчик			
31	При производстве работ применяется респиратор.						
32	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.  
 Ершов О.В. «05» 11 2019г.  
 Лупанов В.И. «05» 11 2019г.



СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 115

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №000005115 цеха №9.

Изоляция трубопровода грязного газа.

№ п/п	Наименование е дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø530мм, L=2,5м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	5,42	подрядчик			
2	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø530мм, L=2,5м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	4,79	подрядчик			
3		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø530мм, L=2,5м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	0,38	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,38 0,46
4		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø530мм, L=2,5м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	5,42	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,029 0,09/66
5	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø530x720мм, L=0,51м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	1,41	подрядчик			
6	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø530x720мм, L=0,51м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	1,28	подрядчик			

7		Монтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø530x720мм, L=0,51 м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	0,1	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,1 0,12
8		Монтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø530x720мм, L=0,51 м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	1,41	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,008 0,02/17
9	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø720мм, L=6,5м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	17,97	подрядчик			
10	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø720мм, L=6,5м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	16,3	подрядчик			
11		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø720мм, L=6,5м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	1,31	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,31 1,57
12		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø720мм, L=6,5м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	17,97	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,096 0,31/218
13	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø920x720мм, L=0,61 м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик			
14	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø920x720мм, L=0,61 м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	1,92	подрядчик			
15		Монтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø920x720мм, L=0,61 м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	0,15	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,15 0,18

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 115**  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Изоляция трубопровода грязного газа.

16		Монтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø920х720мм, L=0,61м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	2,1	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,011 0,04/25
17	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø920мм, L=6м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	20,36	подрядчик			
18	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø920мм, L=6м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	18,8	подрядчик			
19		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø920мм, L=6м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	1,51	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,51 1,81
20		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø920мм, L=6м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	20,36	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,109 0,35/247
21	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø1020х920мм, L=0,61м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	2,3	подрядчик			
22	Физический износ	Демонтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø1020х920мм, L=0,61м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	2,11	подрядчик			
23		Монтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø1020х920мм, L=0,61м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	0,17	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,17 0,2
24		Монтаж изоляции перехода трубопровода грязного газа Ø1020х920мм, L=0,61м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	2,3	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,012 0,04/28
25	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=5,5м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	20,39	подрядчик			

26	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=5,5м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	19	подрядчик		
27		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=5,5м из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	1,52	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,52 1,82
28		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=5,5м из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	20,39	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,109 0,35/248
29	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из стали оцинкованной, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	7,23	подрядчик		
30	Физический износ	Демонтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из матов минераловатных, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	6,74	подрядчик		
31		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из матов минераловатных, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	0,54	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,54 0,65
32		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=1,95м из стали оцинкованной, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	7,23	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,039 0,123/88
33	Физический износ	Демонтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из стали оцинкованной, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	22,24	подрядчик		
34	Физический износ	Демонтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из матов минераловатных, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	20,73	подрядчик		
35		Монтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из матов минераловатных, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	1,66	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,66 1,99

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 115**  
Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Изоляция трубопровода грязного газа.

36		Монтаж изоляции вертикального участка трубопровода грязного газа Ø1020мм, L=6м из стали оцинкованной, на отм 4,0м, в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	22,24	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,119 0,38/270
37	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	19,45	подрядчик			
38	Физический износ	Демонтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	16,9	подрядчик			
39		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из матов минераловатных внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>3</sup>	1,35	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,35 1,62
40		Монтаж изоляции трубопровода грязного газа Ø450мм, L=1,45м, всего 7шт, из стали оцинкованной внутри корпуса улавливания, на отм 0,0м	м <sup>2</sup>	19,45	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,104 0,33/236
41		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,0м трубчатых для теплоизоляционных работ.	м <sup>2</sup> верт. проект	58	подрядчик			
42	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.  
 Ершов О.В. «05» 11 2019г.  
 Дупанов В.И. «05» 11 2019г.



СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 19

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.

Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,827
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	70,2
6		Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,9



Дефектная ведомость № 49  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
 Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.

7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	212,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	68
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	24	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,5
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						


Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.      “05” 11 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.      “05” 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Луканов В.И.      “05” 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 19.0

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду250 Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт	12	подрядчик			
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду250 Ру1,0 на ФР-700 масса 1 шт.- 0,062тн (обдувка, чистый газ)	шт	12	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт кг кг	80 4 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик			
4		Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт.-0,248тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Болт М12х60 Гайка М12 Набивка АГГ 8Х8	кг кг кг	1 0,3 0,2

5	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808х1206 массой 0,144тн – 1шт., внутри аппарата, в респираторе.	шт	6	порядчик			
6		Монтаж рукавных плит размером 1808х1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, в респираторе, простой узел.	шт	6	порядчик	Болт М10х40 Гайка М10 Болт М16х90 Гайка М16 Прижимной уголок Прижимная пластина	кг кг кг кг шт шт	10 5 10 5 120 60
7		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808х1206 (выбивка и набивка) масса 1шт-0,144тн	шт	6	порядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	24
8		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6тн на высоту 3м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит в респираторе внутри аппарата.	шт	12	порядчик			
9		Разборка и сборка простых узлов сборок весом 0,018тн рукавных плит 603х452.	шт	48	порядчик			
10		Перекупорка рукавных плит размером 603х452мм внутри аппарата (выбивка и набивка)масса 1шт-0,018тн	шт	48	порядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5м	кг	40

11	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576- 1 комплект)	компл	1	подрядчик			
12		Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576- 1 комплект)	компл	1	подрядчик	Крючки (изг.) Пружины (изг.) Шайба 12 Гайка М12	шт шт кг кг	576 576 4 20
13	Коррозия	Демонтаж в повторное использование люков-лазов 500х900, вес 1шт-0,14тн, снаружи аппарата.	шт	6	подрядчик			
14		Монтаж люков-лазов 500х900, вес 1шт-0,14тн, снаружи аппарата.	шт	6	подрядчик	Люк-лаза 500х900 (изг) Шнур ШАОН 25мм Электроды УОНИ О4мм	шт кг кг	6 12 18
15	Коррозия	Демонтаж в металлолом конфузоров Ø300мм в крышу фильтра	шт	12	подрядчик	Электроды МР3-Ø4мм	тн	0,006
16		Монтаж конфузоров Ø300мм в крышу фильтра	шт	12	подрядчик	Конфузор Ø273хØ325х200 ст.12Х18Н10Т (изг.) Электроды ЦП11- Ø4мм	шт кг	12 36
17	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø273х10, ст12Х18Н10Т	мп	7,2	подрядчик			

Дефектная ведомость № 111  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
 Фильтр рукавный ФР-700. Доулавливания.

18	Монтаж трубопровода Ø273х6, ст.12X18Н10Т.	мп	7,2	подрядчик	Труба Ø273х10мм, ст.12X18Н10Т, вес 1мп -66,16кг Фланец Ду 250, ст.3 (изг) Электроды ЦП11- Ø4мм	мп/тн шт кг	7,42/0,491 24 15
19	Ремонт корпуса секций, бункера, конуса фильтра.			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
20	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.						
21	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

“05” 11 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.


“05” 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И.


“05” 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградский филиал  
ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А. Кудряшев

«05» 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А. Афанасьев

«05» 11 2019г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 121**

Капитальный ремонт установок по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Отсутствие изоляции	Изоляция боковых стен фильтра матами минераловатными на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	5,7	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,7 6,8
2.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции боковых стен фильтра сталью оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	71,2	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,382 1,2/857
3.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 3,7 м для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. проект ции	89	Подрядчик			
4.	Отсутствие изоляции	Изоляция крыши фильтра матами минераловатными в два слоя.	м <sup>3</sup>	3,34	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,34 4
5.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции крыши фильтра сталью оцинкованной	м <sup>2</sup>	20,9	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,112 0,355/254
6.	Отсутствие изоляции	Изоляция конуса фильтра матами минераловатными на высоте 6,4 м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	3,49	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,49 4,2



# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 191

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

7.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции конуса фильтра сталью оцинкованной на высоте 6,4 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	43.62	Подрядчик	Лист оцинкованный δ= 0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,234 0,742/530
8.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 6,4 м для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. проект ции	79	Подрядчик			
9.		При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

Тишковский В.П. «05» 11 2019г.

Ершов О.В. «05» 11 2019г

Лутанов В.И. «05» 11 2019г.

**Согласовано:**

Главный механик – начальник ОГМ  
Волгоградский филиал  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

«05» 11 2018г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

«05» 11 2018г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 122**

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.

Изоляция обвязки трубопроводов фильтра доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода обвязки фильтра Ø 325мм L=50м.	м <sup>2</sup>	76,2	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода обвязки фильтра Ø325мм L=50м из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	63,6	Подрядчик			
3.		Изоляция трубопровода Ø325 L=50 м обвязки фильтра ФР-700 матами минераловатными	м <sup>3</sup>	5,1	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,1 6,1
4.		Покрытие изоляции трубопровода Ø325 L=50 м обвязки фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	76,2	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,41 1,3/925

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 122**  
Капитальный ремонт, Технологический поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

5.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода обвязки Ø 325мм L=50м от вентилятора до барабана на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	76,2	Подрядчик		
6.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода обвязки фильтра Ø325мм L=50м из матов минераловатных от вентилятора до барабана на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	63,6	Подрядчик		
7.		Изоляция трубопровода Ø325 L=50 м обвязки фильтра ФР-700 матами минераловатными от вентилятора до барабана на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	5,1	Подрядчик	м <sup>3</sup> кг	5,1 6,1
8.		Покрытие изоляции трубопровода Ø325 L=50 м обвязки фильтра ФР-700 сталью оцинкованной от вентилятора до барабана на высоте 6м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	76,2	Подрядчик	тн кг/шт	0,41 1,3/925
9.		Установка и разборка наружных инвентарных трубчатых лесов на высоту 6,0 м для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> верт. проект ции	100	Подрядчик		
10.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода обвязки фильтра Ø 530мм L=18,8м.	м <sup>2</sup>	40,75	Подрядчик		
11.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода обвязки фильтра Ø530мм L=18,8м из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	36,03	Подрядчик		
12.		Изоляция трубопровода Ø530 L=18,8 м обвязки фильтра ФР-700 матами минераловатными	м <sup>3</sup>	2,9	Подрядчик	м <sup>3</sup> кг	2,9 3,5

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 199**  
 Капитальный ремонт, Технологический поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
 Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

13.		Покрытие изоляции трубопровода Ø530 L=18,8м обвязки фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	40,75	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,220 0,7/495
14.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода фильтра Ø273мм L=5м.	м <sup>2</sup>	6,8	Подрядчик			
15.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода фильтра Ø273мм L=5м из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	5,54	Подрядчик			
16.		Изоляция трубопровода Ø273 L=5 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными	м <sup>3</sup>	0,44	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,44 0,53
17.		Покрытие изоляции трубопровода Ø273 L=5мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной.	м <sup>2</sup>	6,8	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,037 0,12/83
18.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода фильтра Ø159мм L=6м.на высоте 6 метров в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	6,01	Подрядчик			
19.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода фильтра Ø159мм L=6м из матов минераловатных, на высоте 6 метров в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	4,5	Подрядчик			
20.		Изоляция трубопровода Ø159 L=6 м фильтра ФР-700 матами минераловатными, на высоте 6 метров в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,36	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,36 0,43




**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 199**  
Капитальный ремонт, Технологический поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Изоляция фильтра ФР-700 доулавливания.

21.		Покрытие изоляции трубопровода Ø159 L=6мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной, на высоте 6 метров в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	6,01	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,032 0,10/73
22.	Физический износ	Разборка изоляции из стали оцинкованной трубопровода фильтра Ø159мм L=14м.на высоте 11 метров в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	14,03	Подрядчик			
23.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода фильтра Ø159мм L=14м из матов минераловатных, на высоте 11 метров в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	10,5	Подрядчик			
24.		Изоляция трубопровода Ø159 L=14 мп фильтра ФР-700 матами минераловатными, на высоте 11 метров в монтажном поясе.	м <sup>3</sup>	0,84	Подрядчик	Маты минераловатные δ=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,84 1,0
25.		Покрытие изоляции трубопровода Ø159 L=14мп фильтра ФР-700 сталью оцинкованной, на высоте 11 метров в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	14,03	Подрядчик	Лист оцинкованный δ=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,075 0,24/170
26.		При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.  
 Ершов О.В. «05» 11 2019г.  
 Луланов В.И. «05» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"05" 11 2019г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 123

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
ФР-5000(предремонтная подготовка).

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м <sup>2</sup> верт. проек	457	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	560	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	10,1
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	49,7	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,0
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункеров	м <sup>2</sup>	167,3	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,01
5		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Тишковский В.П. "05" 11 2019г.

Ст. мастер цеха №9

Еришов О.В. "05" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

Лупанов В.И. "05" 11 2019г.



СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05"

11

2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05"

11

2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 184

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9. ФР-5000. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполни тель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппарата высотой 5м	м <sup>2</sup> верт. проект	457	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	560	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	10,1
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	560	подрядчик			
4		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	560	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	185
5		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	560	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	179,2
6	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	49,7	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,0
7		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	49,7	подрядчик			

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9. ФР-5000. Дефектная ведомость № 124




Антикоррозийная защита.

8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	49,7	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	16,4
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	49,7	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	17,5
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. "05" 11 2019г.  
 Ершов О.В. "05" 11 2019г.  
 Лупанов В.И. "05" 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
Кудряшев А.А.  
« 05 » 11 2019г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
Афанасьев А.А.  
« 05 » 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 125

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9, ФР-5000.  
Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	226,2	подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	226,2	подрядчик			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	226,2	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	1,21 3,8/2747
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 5,7 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	18,1	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	18,1 21,7
5	Физ. износ	Демонтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1700x1400 - 42шт., Ст.3 б=3мм., вес 1шт.-58,31 кг, в повторное использование	шт	42	подрядчик			
6		Монтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1700x1400 - 42шт., Ст.3 б=3мм., вес 1шт.-58,31 кг	шт	42	подрядчик	Электроды МР-3 ф4	тн	0.064

7	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	103,8	подрядчик		
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя	м <sup>3</sup>	16,6	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 16,6 19,9
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	175	подрядчик		
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000( 7 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	175	подрядчик		
11		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000(7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 7,0 в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	175	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,939 2,9/2125
12		Монтаж изоляции конусов фильтра ФР-5000( 7 шт.) из матов минераловатных на высоте 7,0 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	14	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 14,0 16,8
13	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000( 7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	28,8	подрядчик		
14	Физ. износ	Демонтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000( 7 шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	28,8	подрядчик		
15		Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000( 7 шт.) из стали оцинкованной на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	28,8	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт 0,155 0,5/350

Дефектная ведомость № 125  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9. ФР-5000.  
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

16	Монтаж изоляции тройников фильтра ФР-5000( 7 шт.) из матов минераловатных на высоте 1,8 м в монтажном поясе	м <sup>3</sup>	2,3	подрядчик	Маты минераловатные б-80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,3 2,7
17	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5,7 м	м <sup>2</sup> верт проект	713,3	подрядчик			
18	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,0 м	м <sup>2</sup> верт проект	193,2	подрядчик			
19	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.  
 Ершов О.В. «05» 11 2019г.  
 Лутанов В.И. «05» 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 126

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.

Отделение улавливания и ФР-5000

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	14	подрядчик			
2		Монтаж заслонки дроссельные фланцевые Ду450Ру4,0 на ФР-5000 масса 1 шт.- 0,09тн (выгрузка, грязный газ)	шт.	14	подрядчик	Шпилька М16х180 Гайка М16 Набивка АГГ 12х12	шт. кг. кг.	168 7 30
3	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик			
4		Монтаж заслонки дроссельные фланцевой Ду250Ру4,0 (ЗГТ) масса 1 шт.- 0,062 тн	шт.	2	подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5м	шт. кг. кг.	16 2 2
5	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4,масса 1шт.-0,072тн.	шт.	6	подрядчик			
6		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой газотранспорта Ду300Ру4,масса 1шт.-0,072тн.	шт.	6	подрядчик	Набивка АГГ 12х12 Болт М16х70 Гайка М16	кг. кг. кг.	10 9 6



7	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов Ø600мм фильтра ,масса 1 шт.-0,260тн.	шт	7	подрядчик		
8		Монтаж взрывных клапанов Ø600мм фильтра ,масса 1 шт.-0,260тн.	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн 0,010
9		Срезка и приварка примыканий седел взрывных клапанов Ø600мм фильтра (0,09тн)	шт/тн	7/0,09	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Лист ст3 5мм	тн 0,015 тн 0,090
10		Перекупорка взрывных клапанов Ø600мм фильтра(выбивка и набивка)	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг 14
11	Коррозия	Демонтаж в металлолом опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик		
12		Изготовление опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Уголок 63X63X5,Ст.3 Электроды УОНИИ 13/55 Ø 4мм Швеллер 16	тн/пм 0,029/6 тн 0,002 тн/пм 0,029/2
13		Монтаж опоры под ЗГТ внутри помещения	тн	0,057	подрядчик	Электроды УОНИИ 13/55 Ø 4мм	тн 0,001
14	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	7	подрядчик		
15		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600,масса 1 шт.-0,15тн.,снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн 0,025
16	Коррозия	Замена дефектных участков встык вокруг люков900х600(люки-лазы),размером 800х1100 из ст.3, масса 1латки-0,035тн,всего -7шт.	шт	7	подрядчик	Лист ст3 б=5мм Электроды МР-3Ø4мм	тн 0,288 тн 0,020

17		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	12
18	Коррозия пружин	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков,связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	3528	подрядчик			
19		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-3528шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки Пружины	шт шт	3528 3528
20	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата,масса 1 шт.-0,100тн	шт	7	подрядчик			
21		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500 снаружи аппарата,масса 1 шт.-0,100тн	шт	7	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	тн	0,010
22		Срезка и приварка примыканий крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций 600х500,снаружи аппарата	шт/тн	7/0,07	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм Лист ст3 5мм	кг тн	12 0,070
23		Перекупорка крышек световых люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500, снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	20
24	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах,ф600мм.,масса 1 шт.-0,15тн,снаружи аппарата	шт	7	подрядчик			
25		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах,ф600мм.,масса 1 шт.-0,15тн,снаружи аппарата	шт	7	подрядчик	Гайка М16	кг	4

26		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), ф600мм, снаружи аппарата.	шт	7	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	14
27	Коррозия	Демонтаж в повторное использование, монтаж рукавных плит размером 603x452мм, масса 1 шт.-0,018тн, ФР-5000 в секциях, внутри аппарата, простой узел	шт	294	подрядчик			
28		Перекупорка рукавных плит размером 603x452мм внутри аппарата (выбивка и набивка) масса 1шт.-0,018тн	шт	294	подрядчик	Асбокартон КАОН-1 б=5мм Прижимные уголки Прижимные планки	кг шт шт	120 168 140
29		Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808x1206 массой 0,144тн – 1шт., внутри аппарата.	шт	42	подрядчик			
30		Монтаж рукавных плит размером 1808x1206, массой 1 шт.-0,144тн, внутри аппарата, простой узел	шт	42	подрядчик	Болт М10х35 Гайка М10	кг кг	10 5
31		Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1206 (выбивка и набивка) масса 1шт.-0,144тн	шт	42	подрядчик	Шнур АС 25x25 25мм	кг	200
32		Приварка болтов М16х90 к полам фильтра внутри аппарата	шт	300	подрядчик	Болт М16х90 Электроды ЦП-11 Ø4мм	кг кг	53 10
33		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6тн на высоту 5м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	42	подрядчик			

34	Износ сальников	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(атмосферная), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик		
35		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(атмосферная), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 14x14 Болт М20х100 Гайка М20	кг кг кг 5 7 4
36	Коррозия	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1шт.-2,5тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик		
37		Монтаж задвижки фланцевой Ду1000 Ру4(коллекторная остаточного газа) с электроприводом, масса 1шт.-2,5тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Болт М24х120 Гайка М24	кг кг кг 5 14 6
38	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80 Ру16, масса 1шт-0,016тн, внутри помещения.	шт	3	подрядчик		
39		Монтаж задвижки фланцевой гидрозатвора Ду80 Ру16, масса 1шт-0,016тн, с патрубками залива, слива, перелива внутри помещения.	шт	3	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Поранит δ=3мм	кг кг кг 4 2 2

40	Сквозная коррозия	Демонтаж в металлом патрубков залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	шт.	3	подрядчик		
41		Монтаж патрубков залива, слива и перелива Ду80 гидрозатвора Ø1020 внутри помещения	шт.	3	подрядчик	Труба Ø89x5 ст.20 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн 0,06 0,003
42	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом опускных патрубков L=1700 Ø630x5( из коллектора чистого газа в секции фильтра), масса 1шт.- 0,134тн на крыше аппарата на высоте 12м.	шт	7	подрядчик	Электроды МР3Ø4мм	тн 0,014
43		Монтаж опускных патрубков L=1700 Ø630x5( из коллектора чистого газа в секции фильтра), масса 1шт.-0,134тн на крыше аппарата на высоте 12м	шт	7	подрядчик	Труба Ø630x5 ст.12X18Н10Т (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø 4мм	тн кг 0,966 0,015
44		Вырезка отверстий листа б=5мм на отверстия от вырезанных опускных патрубков.	шт	7	подрядчик	Лист Ст.3 б=5мм Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн кг 0,29 35
45	Коррозия	Демонтаж конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра) на крыше фильтра Ø630- Ø900, б=5мм, ст.3, L=600мм, масса 1шт.-0,056тн, в металлом.	шт	7	подрядчик		
46		Монтаж конфузоров (переходов соединения опускных патрубков с крышей фильтра) на крыше фильтра Ø630- Ø900, б=5мм, ст.3, L=600мм, масса 1шт.-0,056тн.	шт	7	подрядчик	Конфузор(переход) Ø630- Ø900, б=5мм Электроды МР-3 Ø 4мм	шт/тн кг 7/0,392 20
47	Физ. износ	Демонтаж линзового компенсатора Ду300 Ру4 на трубопроводе малого газотранспорта (под ФР-5000) внутри помещения, в металлом.	шт	1	подрядчик		
48		Монтаж линзового компенсатора Ду300 Ру4 на трубопроводе малого газотранспорта (под ФР-5000) внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Компенсатор Ду300 Ру4 12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг 1 5

49	Коррозия	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ру4(всас ВМ-17), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик		
50		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду1000 Ру4(всас ВМ-17), масса 1шт-0,8тн, внутри помещения.	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 14x14 Болт М20x100 Гайка М20	кг кг кг 5 7 4
51	Коррозия	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой Ру4(байпас ВМ-17), масса 1шт-0,09тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик		
52		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой Ду450Ру4(байпас ВМ-17), масса 1шт-0,09тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 12x12 Шпилька М16x180 Гайка М16	кг шт кг 2 12 0,5
53	Износ внутренних частей	Демонтаж эл.двигателя от ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,540тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик		
54		Монтаж эл.двигателя от ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,540тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М27x100 Гайка М27	кг кг 4 2
55	Износ внутренних частей	Демонтаж машины ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик		
56		Монтаж машины ВМ-17, масса 1 шт.-2,2тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М30x250 Гайка М30	кг кг 4 2



Дефектная ведомость № 126




Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
Отделение улавливания и ФР-5000.

57	Работы по балансировке рабочего колеса ВМ-17, центровка полумуфта			подрядчик			
58	Демонтаж улитки ВМ-17 в повторное использование, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик			
59	Монтаж улитки ВМ-17, масса 1 шт.-0,750тн, на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 10x10 Шнур ШАОН 25мм Болт М14x60 Гайка М14	кг кг кг кг	4 3 4 2
60	Физ. износ	тн	0,42	подрядчик			
61	Изготовление и монтаж переходной рамы под ходовую часть ВМ-17, масса 1шт.-0,42тн, на открытой площадке.	тн	0,42	подрядчик	Лист δ=20мм, ст.3 Лист δ=12мм, ст.3 Электроды МР-3 Ø 4мм Болт М30x100 Гайка М30	тн тн кг кг кг	0,278 0,155 20 20 10
62	Ремонт корпуса секций и бункерной части ФР-5000 с заменой дефектных участков			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ.		
63	При производстве работ применяется респиратор.						
64	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П.    “05” 11 2019г.  
 Ершов О.В.    “05” 11 2019г.  
 Лупанов В.И.    “05” 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"

Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 184

Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7, инв.№000005115 цеха №9.

Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1шт.-1,323тн., всего-1шт., внутри помещения, с разделкой в металлолом, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/1,323	подрядчик			
2		Изготовление бункеров рукавного фильтра ФР-5000, на открытой площадке, масса 1шт.-1,323тн., всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Г Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Полоса 50х5 Ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св. д.1,2мм	тн тн тн тн тн тн	1,116 0,065 0,088 0,094 0,010 0,015
3		Монтаж бункеров рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м, масса 1шт.-1,323тн, всего-1 шт.	шт/тн	1/1,323	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,015

4		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже бункеров рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-1,323тн., всего-1 шт.	шт	1	подрядчик			
5	Физический износ	Демонтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000 с разделкой в металлолом, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., внутри помещения, в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/0,532	подрядчик			
6		Изготовление конусов рукавного фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., на открытой площадке.	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Уголок 63х63х6 Уголок 100х63х7 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Проволока св.д.1,2мм	тн тн тн тн тн	0,434 0,027 0,087 0,004 0,005
7		Монтаж конусов рукавного фильтра ФР-5000, внутри помещения, масса 1 шт.-0,532тн., всего-1 шт., в монтажном поясе, на высоте 5,0м	шт/тн	1/0,532	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,006
8		Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже и монтаже конусов рукавного фильтра ФР-5000 масса 1 шт.-0,532тн.	шт.	1	подрядчик			
9	Физический износ	Демонтаж тройников, внутри помещения, масса 1 шт.-0,103тн., всего-1 шт., под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт/тн	1/0,103	подрядчик			
10		Изготовление тройников, на открытой площадке, масса 1 шт.-0,103тн., всего-1 шт.	шт/тн	10,103	подрядчик	Лист 2000х4000х5мм. ст.12Х18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн тн	0,106 0,002

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 127**  
 Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №7,  
 инв.№000005115 цеха №9. Фильтр рукавный ФР-5000. Замена бункеров, конусов, тройников.

11	Монтаж тройников, внутри помещения, масса 1шт.- 0,103тн., всего-1шт., в конуса ФР-5000 и коллектор грязного газа	шт/тн	1/0,103	подрядчик	Электроды ЦП-11 Ø4мм	тн	0,005
12	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха № 9  Тишковский В.П. « 05 » 11 2019г.

Старший мастер цеха №9  Ершов О.В. « 05 » 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ  Лупанов В.И. « 05 » 11 2019г.

## Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

Кудряшев А.А.

«05» 11 2019г.

## Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

Афанасьев А.А.

«05» 11 2019г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1119  
Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №7, инв.№00005115 цеха №9.  
Трубопровод доулавливания.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование вентилятора ТВ -150 (доулавливания), масса 1 шт.-1,4тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик			
2		Монтаж вентилятора ТВ -150 (доулавливания), масса 1 шт.-1,4тн, на открытой площадке.	шт	1	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Болт М24х150 Гайка М24	кг кг кг	2 6 3
3	Физ. износ	Демонтаж с разделкой в металлом жёстких вставок (всас и выкид вентилятора), ст. 12Х18Н10Т, масса 1шт-0,020тн, на открытой площадке.	шт	2	Цех №9			
4		Монтаж жёстких вставок (всас и выкид вентилятора), ст. 12Х18Н10Т, масса 1шт-0,020тн, на открытой площадке.	шт	2	Цех №9	Шнур ШАОН 25мм Болт М18х90 Гайка М18	кг кг кг	6 5 2,5
5	Износ внутренних частей	Демонтаж в повторное использование фланцевой заслонки Ду-300 (всас и выкид вентилятора), масса 1шт-0,040тн на открытой площадке.	шт	2	подрядчик			
6		Монтаж фланцевой заслонки Ду-300 (всас и выкид вентилятора), масса 1шт-0,040тн на открытой площадке.	шт	2	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Набивка АГТ16х16	кг кг кг	8 4 1,5

Дефектная ведомость № 128  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №7, инв. №00005115 цеха №9.  
 Трубопровод доулавливания.

7	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода доулавливания, (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325х5мм, ст. 12X18H10T, L=80м, на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	80	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	7
8		Монтаж трубопровода доулавливания, (от выкида вентилятора до фильтра ФР-700), Ø325х5мм, ст. 12X18H10T, L=62м, на открытой площадке, на высоте 6,0м, в монтажном поясе.	мп	80	подрядчик	Труба Ø325х5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325х5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	72/2,896 7 23
9	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода доулавливания, (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325х5мм, ст. 12X18H10T, L=18м, на открытой площадке	мп	18	подрядчик	Электроды МРЗ Ø4мм	кг	2
10		Монтаж трубопровода доулавливания, (от всаса вентилятора до БСК Альстом), Ø325х5мм, ст. 12X18H10T, L=18м, на открытой площадке	мп	18	подрядчик	Труба Ø325х5 12X18H10T, масса 1мп-40,25кг Отвод Ø325х5, 12X18H10T, массой 0,058тн-1шт., L=1,45м-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн шт кг	14,06/0,566 3 13
11	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							


Начальник цеха №9

Старший мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. «05» 11 2019г.

 Ершов О.В. «05» 11 2019г.

 Лупанов В.И. «05» 11 2019 г.



СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.  
"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор


Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.  
"05" 11 2019г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 116

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв №00007690. Цех №9. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высоко-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	619,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	11,15
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м <sup>2</sup>	142,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,57
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	80,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,6
5		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

 Тишковский В.П.

"05" 11 2019г.

Ст. мастер цеха №9

 Ершов О.В.

"05" 11 2019г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И.

"05" 11 2019г.

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Кудряшев А.А.

"05" 11 2019г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор

Волгоградского филиала ООО "Омсктехуглерод"  
Афанасьев А.А.

"05" 11 2019г.

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 117

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв №00007690.Цех №9. Антикоррозийная защита

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18м (1 захват 2 м)	1 захватка	20	подрядчик			
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	619,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	11,15
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей перегородки бункера	м <sup>2</sup>	142,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	2,57
4	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	80,2	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,6
5		Обеспыливание внутренней поверхности бункера	м <sup>2</sup>	842,4	подрядчик			
6		Обезжиривание внутренней поверхности бункера	м <sup>2</sup>	842,4	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	278
7		Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	619,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	198
8		Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей перегородки бункера Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	142,6	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	46




**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 117**  
 Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв №00007690 Цех №9...  
 Антикоррозийная защита.

9	Окраска внутренних решетчатых металлических поверхностей бункера Эмалью КО-814 (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	80,2	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	28
10	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. "05" 11 2019г.  
 Ершов О.В. "05" 11 2019г.  
 Лупанов В.И. "05" 11 2019г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омексуглерод»

11 Кудряшев А.А.  
«05» 11 2019 г.

Утверждаю:  
Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омексуглерод»  
Афанасьев А.А.  
«05» 11 2019 г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 118

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв. №000007690. Цех №9.  
Надбункерное оборудование БГП и шибрные затворы течск.

№ п/п	Наименован ие дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	Износ подшипнико в	Демонтаж в повторное использование редуктора привода шнека РМ-350- масса 1 шт.-0,150тн, внутри помещения	шт	1	подрядчик			
2		Монтаж редуктора привода шнека РМ-350 - масса 1 шт.-0,150тн, внутри помещения	шт	1	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	0,6 0,3
3	Износ подшипнико в	Демонтаж в повторное использование эл.двигателя привода шнека, масса 1 шт.-0,012тн, внутри помещения	шт	1	подрядчик			
4		Монтаж эл.двигателя привода шнека, масса 1 шт.- 0,012тн, внутри помещения	шт	1	подрядчик	Болт М14х50 Гайка М14	кг кг	0,6 0,3

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1/18

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв №00007690.Цех №9.  
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование вала шнека Ø325мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн. внутри помещения..	шт	1	подрядчик			
6		Монтаж валов шнеков Ø325мм, L=9м, масса 1шт.-0,6тн. внутри помещения,	шт	1	подрядчик			
7	Физический износ	Демонтаж концевых направляющих шнека в повторное использование ,масса 1 шт.-0,005тн,всего -2 шт.,внутри помещения,	шт	2	подрядчик			
8		Монтаж концевых направляющих шнека ,масса 1 шт.-0,005тн,всего -2шт.,внутри помещения,	шт	2	подрядчик	Литол 24	кг	2
9	Сквозная коррозия	Демонтаж в повторное использование корпуса шнека Ø400мм L=9м,масса 1шт.-0,35тн, внутри помещения	шт	1	подрядчик			
10		Монтаж корпуса шнека Ø400мм L=9м,масса 1шт.-0,35тн, внутри помещения	шт	1	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	тн	0,010
11	Физический износ	Замена вкладышей, пальцев шнека ,внутри помещения,	комп	2	подрядчик	Вкладыш Ø50мм Палец Ø16мм Гайка M16	шт шт кг	8 6 1
12	Физический износ	Демонтаж крышек корпуса шнека 450х1300 в повторное использование,внутри помещения,масса 1 шт.-0,007тн, L=1,2м, всего-7 шт	шт	7	подрядчик			

# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1/2

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв №00007690.Цех №9.  
Надобункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

13		Монтаж крышек корпуса шнека 450х1300, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн, L=1,2м, всего-7 шт	шт	7	подрядчик	Болт М10х40 Гайка М10	кг кг	4 2
14	Физический износ	Замена войлочного уплотнения крышек корпуса шнека, внутри помещения	шт	1	подрядчик	Войлок технический	кг	15
15	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок(под шнеками) приварных Ø300мм .внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн.	шт	4	подрядчик			
16		Монтаж шиберных заслонок(под шнеком) приварных Ø300мм, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн.	шт	4	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	тн	0,007
17	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	шт	1	подрядчик			
18		Монтаж шиберного затвора Ду300Ру4 фланцевого с трубопровода течки в УЗМК, масса 1 шт.-0,025тн, на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	шт	1	подрядчик	Набивка АГГ 10х10 Болт М16х70 Гайка М16	кг кг кг	2 3 1,5
19	Физический износ	Демонтаж люка-лаза Ø600мм бункера в повторное использование ,масса 1 шт.-0,100тн, всего -2 шт. (основной и и спецбункер), на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	шт	2	подрядчик			



# ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1/28

Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв №00007690.Цех №9.  
Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

20		Монтаж люка-лаза Ø600мм бункера, масса 1 шт.- 0,100тн, всего -2 шт. (основной и и спецбункер), на открытой площадке, на высоте 18м, в монтажном поясе.	шт	2	подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16 Набивка ШАОН 25мм	кг кг кг	4 2 4
21	Физический износ	Демонтаж в повторное использование загрузочного люка Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер),масса 1 шт.-0,050тн,на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе.	шт	8	подрядчик			
22		Монтаж загрузочного люка Ø600мм течек БГП(выгрузка в хоппер),масса 1 шт.-0,050тн,на открытой площадке, на высоте 4м, в монтажном поясе.	шт	8	подрядчик	Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГТ 6х6	кг кг кг	12 6 16
23		Ремонт крыши БГП			подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых работ		
24	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок (над шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн.	шт	2	подрядчик			
25		Монтаж шиберных заслонок (над шнеком) Ду325 вварных, внутри помещения, масса 1 шт.-0,007тн.	шт	2	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4	тн	0,003
26	Физ. износ	Ревизия, демонтаж в повторное использование магнитного сепаратора СМБМ 415х400 Т42 1шт.,масса 1 шт.-0,120тн., внутри помещения.	шт	1	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 118**  
 Капитальный ремонт Бункера готовой продукции №7, инв. №00007690. Цех №9.  
 Надбункерное оборудование БГП и шиберные затворы течек.

27	Монтаж магнитного сепаратора СМБМ 415х400 Т42 1 шт., масса 1 шт.-0,120тн., внутри помещения	шт	1	подрядчик	Сетка 6х6х2 ст.17Х18М2Т	м <sup>2</sup>	5
28	Центровка полумуфта приводной группы классификатора Ру-85			подрядчик			
29	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха № 9

Ст. мастер цеха №9

Ведущий инженер ОГМ

 Тишковский В.П. « 05 » 11 2019г.

 Ершов О.В. « 05 » 11 2019г.

 Лупанов В.И. « 05 » 11 2019г.